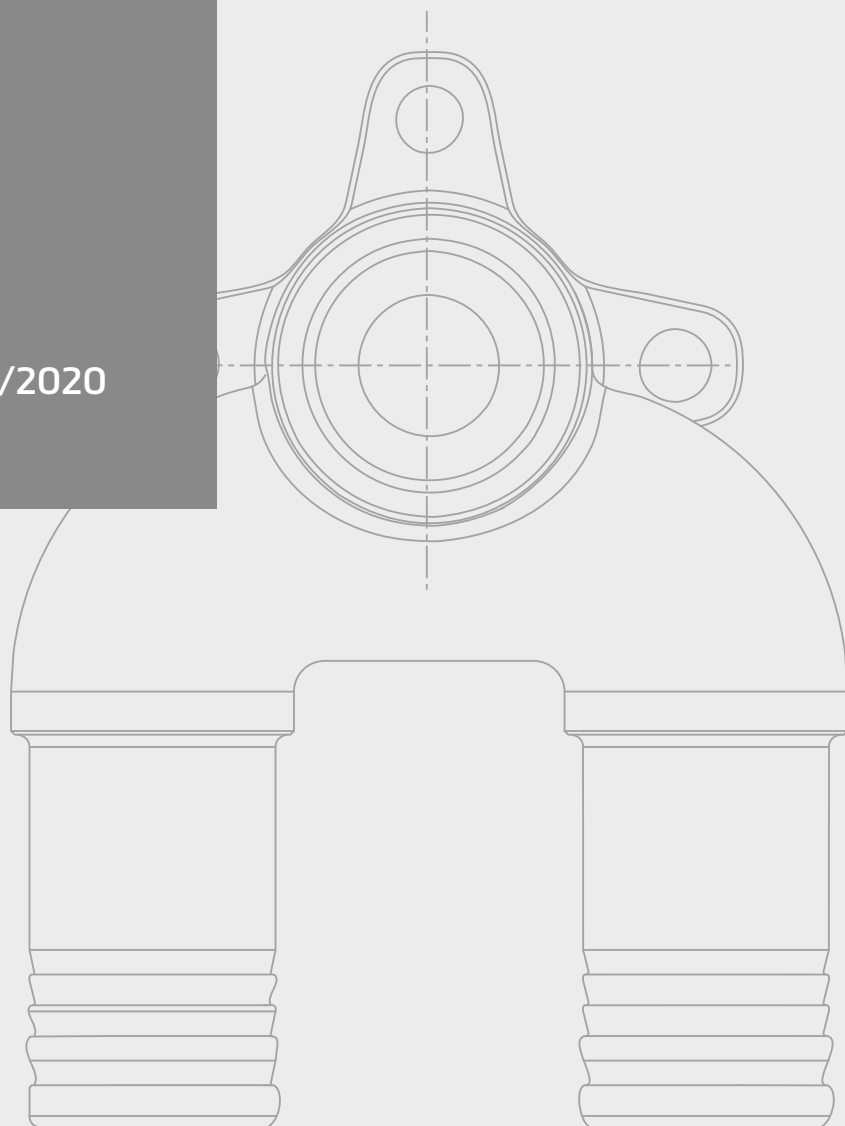


TECE

Systemy grzewcze

TECElogo

INSTRUKCJA TECHNICZNA 10/2020



Opis Systemu	4
Rura wielowarstwowa PE-Xc TECElogo	4
Rura wielowarstwowa PE-RT TECElogo	5
Złączki	5
Wybór materiału złączek systemu TECElogo	6
Granice zastosowań systemu	6
Zastosowanie	8
Instalacje sanitarne	8
Instalacje grzewcze	10
Technika połączeń	11
Montaż	11
Wykonywanie połączeń	11
Demontaż i ponowne wykonywanie połączenia	13
Wskazówki montażowe	15
Wskazówki ogólne	15
Promienie gięcia	16
Wydłużenia termiczne	16
Mocowanie przewodów	17
Prowadzenie przewodów wodociągowych TECElogo	18
Izolacja akustyczna	19
Ochrona przeciwpożarowa	19
Projektowanie i rozmieszczenie	20
Izolacja przewodów sanitarnych i grzewczych	20
Wymiarowanie instalacji sanitarnej	20
Przewody wodociągowe w układzie pierścieniowym	21
Płukanie instalacji wody pitnej	28
Próba ciśnieniowa	28
Podłączenie grzejnika	35

Opis systemu

TECElogo jest uniwersalnym systemem instalacyjnym do instalacji sanitarnych i grzewczych. Obejmuje on rury wielowarstwowe o średnicach zewnętrznych od 16 do 63 mm. Łączenie odbywa się bez narzędzi do zaciskania. Montaż systemu wymaga jedynie użycia nożyc do rur i kalibratora do rur. Przygotowaną w ten sposób rurę nasuwa się na króciec złączki rurowej TECElogo, i połączenie gotowe.

Cechy TECElogo:

- łączenie bez użycia drogich narzędzi do kalibrowania i zaciskania,
- wysoka odporność na ciśnienie i wysokie temperatury,
- system posiadający Atest Higieniczny,
- możliwość montażu podtynkowego,
- odporne na zmianę kształtu, wytrzymałe na zginanie rury wielowarstwowe,
- demontowalne złączki, nadające się do ponownego wykorzystania,
- odporność na korozję.

Typy rur

Rury wielowarstwowe TECElogo dostępne są w dwóch wykonaniach:

- rura wielowarstwowa PE-Xc/Al/PE lub PE-Xc/Al/PE-RT typu II
- rura wielowarstwowa PE-RT typu II/Al/PE-RT typu II

Zalety rur wielowarstwowych TECElogo:

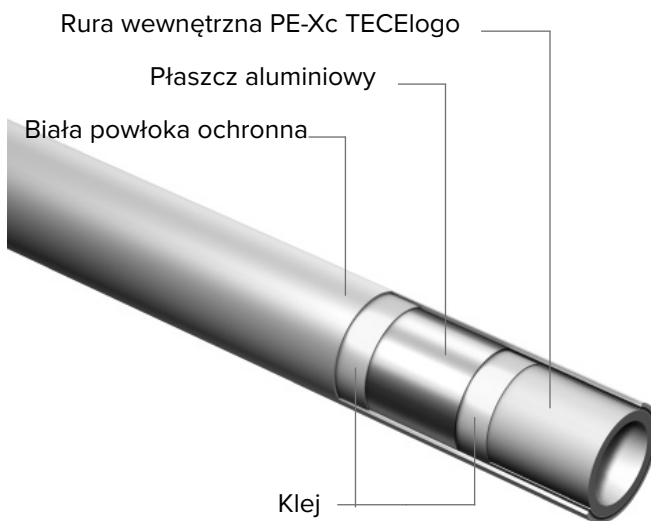
- uniwersalna rura do instalacji sanitarnych i grzewczych
- wydłużenie termiczne porównywalne z rurą miedzianą
- przyjemna dla oka, biała warstwa zewnętrzna
- bardzo łatwy sposób układania dzięki wytrzymałości na zginanie i odporności na zmianę kształtu
- odporność na korozję
- odporność na wiele inhibitorów korozji stosowanych w instalacjach grzewczych
- kontrola jakości zewnętrzna i własna
- certyfikat DVGW (Niemieckiego Zrzeszenia Branży Wodnej i Gazowej)
- dopuszczalne ciśnienie robocze 10 bar

Rury wielowarstwowe TECElogo można stosować:

- do rozprowadzenia instalacji sanitarnych i grzewczych na piętrach lub w mieszkaniu
- w rozprowadzeniach poziomych głównych w piwnicach, pionach instalacyjnych
- jako instalację podtynkową w izolacji
- jako instalację natynkową w izolacji
- w połączeniu grzejników z rozdzielaczem
- do ogrzewania powierzchniowego: podłogowego, ściennego itd.

Rura wielowarstwowa PE-Xc TECElogo

Rura wielowarstwowa PE-Xc TECElogo jest rurą ze zgrzewanym doczołowo płaszczem aluminiowym i wewnętrzną rurą PE-Xc. Kombinacja materiałów redukuje wydłużenie termiczne, równocześnie czyniąc rurę odporną na deformację i wytrzymałą na zginanie. Dzięki zastosowaniu PE-Xc ta rura wielowarstwowa charakteryzuje się nadzwyczajną trwałością w temperaturach do 90 °C.



Struktura rury wielowarstwowej PE-Xc TECElogo

Formy dostawy:

- średnice od 16–63 mm (16/20/25/32/40/50/63)
- wyrób w zwojach (do śred. 32) lub w sztangach

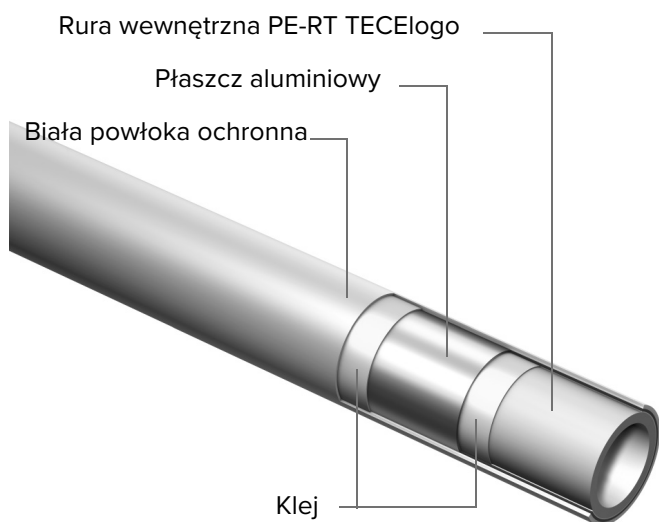
Szczególne zalety rur PE-Xc TECElogo

Wysoka wytrzymałość mechaniczna rur TECElogo, wykonanych na bazie polietylenu sieciowanego w wiązce elektrodów, zapewnia ich następujące właściwości:

- wytrzymałość w temperaturze do 90 °C
- doskonała wytrzymałość czasowa na pełzanie
- wysoka odporność na starzenie spowodowane temperaturą, w przypadku zastosowania zgodnego z przeznaczeniem brak szkód spowodowanych starzeniem
- wysoka odporność na tworzenie się pęknięć naprężeniowych
- wysoka odporność na działanie chemikaliów, a więc również dodatków do wody grzewczej, np. inhibitorów
- układanie na zimno bez obróbki termicznej
- wytrzymałość na uderzenia hydrauliczne przy niskich temperaturach (powyżej 0°C)

Rura wielowarstwowa PE-RT TECElogo

Rura wielowarstwowa PE-RT TECElogo jest rurą ze zgrzewanym doczołowo płaszczem aluminiowym i wewnętrzną rurą PE-RT. Kombinacja materiałów redukuje wydłużenie termiczne, równocześnie czyniąc rurę odporną na deformację i wytrzymałą na zginanie. Dzięki zastosowaniu PE-RT typu II ta rura wielowarstwowa charakteryzuje się wysoką trwałością w temperaturach do 90°C. W przypadku stosowania rury w instalacjach eksploatowanych stale w temperaturze powyżej 70°C zalecamy stosowanie rur wielowarstwowych PE-Xc.



Struktura rury wielowarstwowej PE-RT TECElogo

Formy dostawy:

- średnice od 16 - 25mm (16,20,25)
- wyrób w zwojach

Złączki

Do instalacji sanitarnych i grzewczych dostępne są złączki z miedzi (z brązu - wybrane złączki) – przejściówki z gwintem i polisulfonu fenylenu (PPSU).

Właściwości i cechy złązek TECElogo:

- jednakowe złączki do instalacji sanitarnych i grzewczych
- posiadające Atest Higieniczny
- wysoka wytrzymałość mechaniczna



Złączka z tworzywa PPSU

PPSU jest zalecanym przez DVGW specjalnym tworzywem przeznaczonym do instalacji sanitarnych, charakteryzującym się wysoką wytrzymałością mechaniczną i wytrzymałością na uderzenia hydrauliczne. Złączki PPSU są odporne na korozję i spełniają bez zastrzeżeń wymagania higieniczne.

W przypadku złązek gwintowanych stosowany jest miedź, brąz oraz brąz krzemowy (stop bezołowiowy). Brąz krzemowy jest nowym materiałem, który w przyszłości ma zastąpić brąz. Zmiana ta spowodowana jest przygotowaniem systemu instalacyjnego na ewentualne dalsze obniżenia zawartości ołowiu w wodzie pitnej, które określa Rozporządzenie Ministra Zdrowia.

Właściwości materiałowe oraz granice zastosowanie dla powyższych materiałów są równoważne. Numery katalogowe kształtek pozostają bez zmian. W bezpośrednim porównaniu złączki z brązu krzemowego są nieco jaśniejsze od brązu.

Złączki z miedzi, brązu oraz brązu krzemowego mogą być stosowane z wykorzystaniem wszystkich rur systemu TECEflex:

- dla instalacji wody pitnej,
- dla instalacji grzewczej.

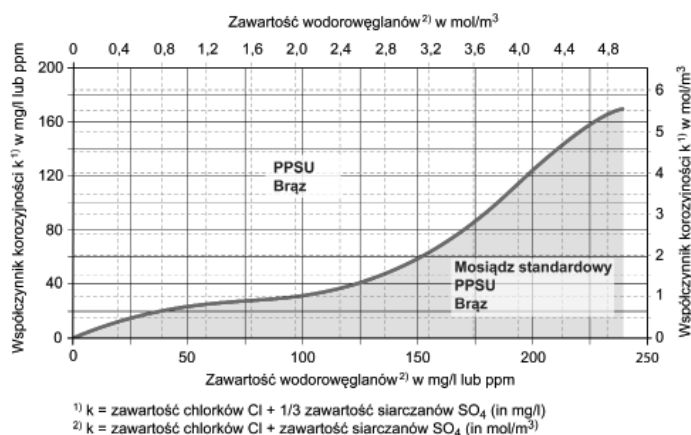
Połączenie TECElogo jest bardzo kompaktowe i składa się jedynie z trzech zmontowanych komponentów plus O-ring:

- korpus z O-ringiem
- pierścień zaciskowy
- tuleja nakręcana



Struktura złączki TECElogo

Wybór materiału złączek systemu TECElogo zależnie od jakości wody w instalacji zgodnie z normą ISO 10508 tzw. wykres Turnera



Wyjaśnienie:

Krzywa na wykresie stanowi granicę zastosowania rodzaju złączek TECElogo zależnie od korozyjności wody w instalacji. Złączki z PPSU lub złączki z gwintem z brązu mogą być stosowane w całym zakresie tego wykresu. Złączki mosiężne pracujące w wodzie o parametrach powyżej krzywej mogą ulec degradacji. Dane do określenia korozyjności należy uzyskiwać z raportów dostawcy wody o jej jakości.

Powyższa informacja jest publikowana z uwagi na pojawiające się coraz częściej zjawisko agresywności i korozyjności wody w instalacjach wodociągowych i c.o.

Granice zastosowań systemu

Teoretyczny okres bezawaryjnego działania systemu TECElogo wynosi ponad 50 lat. Ocena opiera się na znormalizowanych wartościach temperatury, zbliżonych do temperatur roboczych. W przypadku stosowania rury wielowarstwowej TECElogo w innych zakresach temperatur należy oczekiwać ograniczonego okresu eksploatacji.

Rury podlegają klasyfikacji zgodnie z rodzajem zastosowania. Patrz również tabela "Klasyfikacja warunków eksploatacyjnych ISO 10508". Asortyment TECElogo obejmuje dwa gatunki rury. Rury różnią się tworzywem, z którego wykonana jest rura wewnętrzna. Oba rodzaje tworzywa przeszły odpowiednie kontrole i posiadają dopuszczenia. Oba gatunki rury spełniają wymagania klasy 2 oraz klasy 5 przy ciśnieniu 10 bar zgodnie z ISO 10508. Z tego powodu dla instalacji eksploatowanych stale przy wysokich temperaturach zaleca się stosowanie rur wielowarstwowych PE-Xc.

Dla rur wielowarstwowych TECElogo obowiązują następujące zasady ograniczające ich zastosowanie:

- Nie należy stosować ich w instalacjach solarnych.
- Nie podłączać bezpośrednio do nieregulowanych grzejników wody użytkowej - pomiędzy instalacją z TECElogo a nieregulowanym grzejnikiem wody ciepłej należy zainstalować rurę metalową o długości co najmniej 1 mb,
- W przypadku kotłów na paliwo stałe należy upewnić się, że nie będą przekraczane dopuszczalne temperatury zgodnie z ISO 10508.
- Zabroniony kontakt z otwartym ogniem.
- Nie stosować w instalacjach cyrkulacji wody ciepłej jeśli temperatura wody cyrkulacyjnej przekracza 80 °C

TECElogo rury	Rury PE-RT/AI/PE-RT		
	PE-RT/AI/PE-RT	PE-RT/AI/PE-RT	PE-RT/AI/PE-RT
Nazwa rur	PE-RT/AI/PE-RT	PE-RT/AI/PE-RT	PE-RT/AI/PE-RT
Średnica	16	20	25
Dostarczana długość zwoju w m	200 / 600	100	50
Zakres zastosowania *	TWA, HKA, FBH	TWA, HKA, FBH	TWA, HKA, FBH
Klasa zastosowania / ciśnienie eksploatacji	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar
Dopuszczenie	DVGW	DVGW	DVGW
Kolor	biały	biały	biały
Średnica zewnętrzna w mm	16	20	25
Grubość ścianki w mm	2	2,25	2,5
Średnica wewnętrzna w mm	12	15,5	20
Ciężar rury pustej w kg/m	0,10	0,14	0,20
Pojemność wodna w dm ³ /m	0,11	0,19	0,31
Gładkość wewnętrzna w mm	0,007	0,007	0,007
Współczynnik przenikania ciepła, bez izolacji w W/ (m ²	0,41	0,41	0,41
Wydłużalność liniowa w mm (m. K)	0,026	0,026	0,026
Minimalny promień ugięcia w mm			
- bez sprężyny do gięcia rur	80	100	125
- ze sprężyną do gięcia rur	64	80	100

* TWA - instalacje wody pitnej, HKA - przyłączanie grzejnika, FBH - ogrzewanie podłogowe;

Dane techniczne rur wielowarstwowych PE-RT TECElogo

Rury systemu TECElogo	Rury wielowarstwowe PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT						
Nazwa rury	PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT	PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT	PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT	PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT	PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT	PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT	PE-Xc/Al/PE, PE-Xc/Al/PE-RT
Wymiary	16	20	25	32	40	50	63
Długość kręgu w m	100	100	50	--	--	--	--
Sztangi m (5 m/sztangę)	100	70	45	30	15	15	5
Zastosowanie*	TWA, HKA, FBH	TWA, HKA, FBH	TWA, HKA	TWA, HKA, FBH	TWA, HKA, FBH	TWA, HKA, FBH	TWA, HKA, FBH
Klasa zastosowania / ciśnienie robocze	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar	2 / 10 bar 5 / 10 bar
Dopuszczenie	DVGW	DVGW	DVGW	DVGW	DVGW	DVGW	DVGW
Kolor	biały	biały	biały	biały	biały	biały	biały
Średnica zewnętrzna w mm	16	20	25	32	40	50	63
Grubość ścianki w mm	2	2,25	2,5	3	4	4,5	6
Średnica wewnętrzna w mm	12	15,5	20	26	32	41	51
Ciężar pustej rury w kg/m	0,10	0,14	0,21	0,33	0,53	0,79	1,22
Pojemność wodna dm ³ /m	0,11	0,19	0,31	0,53	0,80	1,32	2,04
Gładkość wewnętrzna w mm	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Współczynnik przenikania bez izolacji w W/mK	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Współczynnik rozszerzalności cieplnej w mm/(m.K)	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026
Minimalny promień gięcia w mm - bez sprężyny do gięcia rur - ze sprężyną do gięcia rur	80 64	100 80	125 100	160 --	200 --	250 --	315 --

*TWA - instalacje sanitarne, HKA - przyłącze grzejnika, FBH - ogrzewanie podłogowe;

Dane techniczne rur PE-Xc TECElogo

Klasa zastosowania	Temperatura oblicz. T _D °C	Czas eksploatacji przy T _D w latach ^a	T _{max} °C	Czas eksploatacji przy T _{max} w latach	T _{mal} °C	Czas eksploatacji przy T _{mal} w godzinach	Typowe zastosowania
1 ^a	60	49	80	1	95	100	Zasilanie w wodę ciepłą (60 °C)
2 ^a	70	49	80	1	95	100	Zasilanie w wodę ciepłą (70 °C)
3 ^c	20	0,5	50	4,5	65	100	Niskotemperaturowe ogrzewanie podłogowe
	30	20					
	40	25					
4 ^b	20	2,5	70	2,5	100	100	Ogrzewanie podłogowe i przyłącze do grzejnika niskotemperaturowego
	40	20					
	60	25					
5 ^b	20	14	90	1	100	100	Przyłącze do grzejnika wysokotemperaturowego
	60	25					
	80	10					

T_D = Temperatura, dla której skonstruowany jest system rurowy. T_{max} = Maksymalna temperatura, jaka może wystąpić przez krótki czas

T_{mal} = Najwyższa możliwa temperatura, jaka w przypadku awarii może wystąpić „jednorazowo“ (maksymalnie 100 godzin w ciągu 50 lat)

^a Odpowiednio do przepisów krajowych dany kraj może wybrać klasę 1 lub klasę 2.

^b Jeżeli dla danej klasy zastosowania wyliczona jest więcej niż jedna temperatura oblicz. dla okresu eksploatacji i związanej z nim temperatury, należy dodać przynależne czasy eksploatacji. „Suma kumulacyjna“ w tabeli implikuje temperaturę kolektywną wymienionej temperatury dla danego okresu eksploatacji (np. temperatura kolektywna dla okresu 50 lat dla klasy 5 składa się z: 20°C przez 14 lat, następnie 60 °C przez 25 lat, następnie 80 °C przez 10 lat, następnie 90 °C przez 1 rok, następnie 100 °C przez 100 h).

^c Dozwolone tylko, gdy temperatura awaryjna nie może wzrosnąć do wartości powyżej 65 °C.

Klasyfikacja warunków eksploatacyjnych (zgodnie z ISO 10508)

Zastosowanie

Instalacje sanitarne

Woda pitna stawia instalacji wodociągowej szczególne wymagania ponieważ jest artykułem spożywczym i dlatego materiały użyte do budowy instalacji wody pitnej muszą być najwyższej jakości. Instalacja służąca do transportu wody pitnej nie może w żaden sposób oddziaływać na nią ani zmieniać jej właściwości.

Projektowanie i wykonanie oraz eksploatacja instalacji wody pitnej musi odbywać się zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami prawa budowlanego. Instalacja służąca do transportu wody pitnej nie może w żaden sposób oddziaływać na nią ani zmieniać jej właściwości dlatego też system TECElogo posiada certyfikat higieniczny PZH oraz certyfikat DVGW, który potwierdza jego przydatności do stosowania w instalacjach wody pitnej.

Certyfikat DVGW obejmuje między innymi:

- techniczną kontrolę komponentów
- badanie KTW
- certyfikat zgodny z instrukcją DVGW W270

Zgodnie z wymaganiami sanitarnymi nie wolno go stosować, jeżeli woda posiada następujące parametry:

- pH poniżej 6,5 ;
- twardość ogólna poniżej 5° dH (stopni niemieckich);
- woda nie może mieć charakteru agresywnego.

Do budowy instalacji sanitarnej można używać następujących komponentów:

- złączek z tworzywa PPSU
- złączek metalowych z mosiądzu (wybrane złączki z brązu)
- rur wielowarstwowych z rurą wewnętrzną PE-Xc
- rur wielowarstwowych z rurą wewnętrzną PE-RT

Wszystkie materiały są zalecane przez PZH oraz DVGW i uznane w całej Europie.

Montaż złączy mosiężnych TECElogo w połączeniu z instalacjami ze stali szlachetnej

W określonych warunkach może dojść do korozji stykowej między mosiądzem a stalą szlachetną. Istotna z technicznego punktu widzenia korozja stykowa ma miejsce jedynie wtedy, gdy mająca kontakt z wodą powierzchnia mosiężna jest bardzo mała w stosunku do powierzchni stalowej. Nie należy oczekiwać wystąpienia korozji stykowej, jeżeli między mosiądzem z jednej strony a stalą szlachetną z drugiej strony stosunek powierzchni nie jest mniejszy niż 2-3 : 100. Kolejność podanych tu różnych materiałów jest przy tym dowolna. Nie jest konieczne przestrzeganie reguły przepływu.

W instalacjach grzewczych reguła ta nie obowiązuje, gdyż nie należy tu oczekiwać wystąpienia korozji.

Wskutek niefachowego zaizolowania konopiami złącza z gwintem

tem zewnętrznym TECElogo może dojść do korozji mosiądzu, jeżeli złączki wkręcane są w gwinty ze stali szlachetnej. W przypadku stosowania konopii jako materiału uszczelniającego należy je chronić przed wyschnięciem za pomocą odpowiednich past. Pasty muszą spełniać wymagania normy PN EN 751-2. Pasty muszą posiadać odpowiednie dopuszczenia na rynku krajowym. Zbyt duże momenty dokręcające również mogą powodować korozję w mosiądzu i należy ich unikać.

Zabiegi w profilaktyce legionelli

Instalacje sanitarne należy projektować, wykonywać i eksploatować ze szczególną starannością zgodnie z obowiązującymi przepisami m.in. PN-EN 806 oraz PN EN 1988, należy ponadto przestrzegać postanowień VDI 6023. Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów zawartych w instrukcji DVGW W551. Instrukcja definiuje różne wymagania w stosunku do instalacji wody (pitnej) w budynkach publicznych i prywatnych (budynki mieszkalne, biurowe, administracyjne, zakłady pracy i obiekty sportowe, hotele oraz szpitale).

Poprzez przestrzeganie kilku prostych zasad można zminimalizować ryzyko wystąpienia legionelli:

- Niepotrzebne przewody rurowe, w których może stać woda, należy odłączyć bezpośrednio na odgałęzieniu.
- Podczas montażu instalacji należy zwrócić uwagę, by zanieczyszczenia nie przedostawały się do systemu rurowego.
- Dobierać jak najmniejszą ilość magazynowanej wody.
- Zwracać uwagę na poprawne średnice rur.
- Nie przewymiarowywać przewodów cyrkulacyjnych.
- Wykonać kompensację hydrauliczną przewodów cyrkulacyjnych.
- Temperatura na podgrzewaczu wody powinna wynosić co najmniej 60°C.
- Temperatura wody powracającej nie może spadać poniżej 55°C.
- Przed uruchomieniem należy i dokładnie przepłukać instalację.
- Zwrócić uwagę na to, aby w instalacji wody pitnej po zakończeniu montażu nie pozostały żadne materiały organiczne, jak np. konopie.
- Dokładnie zaizolować termicznie wszystkie części instalacji wody ciepłej.
- Zapewnić poprawne działanie oraz konserwację urządzeń do przygotowania wody ciepłej i filtrów.
- Jeśli punkty poboru wody są znacznie oddalone lub bardzo rzadko używane, należy rozważyć zastosowanie zdecentralizowanego zasilania w wodę ciepłą.
- Jeśli przewody wody zimnej ułożone są obok przewodów wody ciepłej lub przewodów grzewczych, należy je odpowiednio zaizolować, tak by wykluczyć wzrost temperatury wody zimnej.

- Przewodów wody zimnej nie układać w pustych przestrzeniach, w których ułożono przewody wody cyrkulacyjnej lub grzewczej.
- Ze względów higienicznych, próby ciśnieniowe zaleca się przeprowadzać przy użyciu sprężonego powietrza.

Przeprowadzanie prób ciśnieniowych wodą powinno się wykonywać tylko bezpośrednio przed uruchomieniem instalacji aby uniknąć postojów wody w rurach przez dłuższy czas. Do płukania i prób ciśnieniowych stosować wyłącznie wodę pitną, niebudzącą zastrzeżeń higienicznych.

Dezynfekcja instalacji sanitarnej

Przydatność systemu TECElogo do stosowania w instalacjach sanitarnych poświadczą certyfikat DVGW oraz atest PZH. Komponenty systemu TECElogo wytwarzane są z uznanych w całej Europie i sprawdzonych materiałów. Pozwalają one na stosowanie systemu TECElogo do transportu wody pitnej każdej jakości zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem na temat wody pitnej. Zaprojektowana, wykonana i eksploatowana zgodnie z obowiązującymi przepisami instalacja sanitarna jest pod względem higienicznym bez zastrzeżeń i w zasadzie nie wymaga przeprowadzania dezynfekcji. Jednak w przypadku zakażenia dezynfekcję należy traktować jako natychmiastowy środek zaradczy w celu przywrócenia zdarnego do użytku stanu instalacji wody pitnej. Powód zakażenia – np. niewłaściwy sposób eksploatacji – należy wyeliminować. Należy unikać przeprowadzania regularnych dezynfekcji w celu utrzymania właściwego stanu instalacji wody pitnej. W takich przypadkach preferowana jest modernizacja instalacji. Materiały systemu TECElogo są odporne na działanie procedur dezynfekcyjnych opisanych w instrukcji roboczej DVGW W551, o ile podczas dezynfekcji chemicznej nie zostaje przekroczona temperatura 25°C.

Dezynfekcja termiczna

Instrukcja robocza DVGW W 551 zaleca w swym przepisie trzyminutowe przepłukanie każdego punktu poboru wody gorącą wodą o temperaturze przynajmniej 70°C. W praktyce sprawdza się nagrzanie zasobnika ciepłej wody do 80°C dla skompensowania strat temperatury na drodze do punktów poboru wody. Przed przepłukiwaniem punktów poboru wody istniejąca ewentualnie instalacja cyrkulacyjna musi być tak długo włączona, aż przewód cyrkulacyjny powrotny osiągnie temperaturę przynajmniej 70°C. Należy zwrócić uwagę, aby podczas dezynfekcji nie doszło do poparzenia żadnego z użytkowników. Wszystkie rury systemu TECElogo do wody pitnej można z powodzeniem dezynfekować za pomocą tej metody.

Dezynfekcja chemiczna

Dezynfekcja chemiczna musi być realizowana zgodnie z broszurą DVGW W 291. Należy zwrócić uwagę na to, aby wymienione tam substancje czynne, stężenia, okres zastosowania i maksymalne temperatury były przestrzegane. Kombinacja dezynfekcji termicznej oraz chemicznej jest zakazana. Temperatura wody podczas dezynfekcji chemicznej nie może przekroczyć 25 °C.

System TECElogo może być dezynfekowany z zastosowaniem środków do dezynfekcji, wymienionych w broszurze DVGW W 551. Należy zwrócić uwagę na to, aby nie przekraczać dopuszczalnej dawki. Zapewnić, aby nikt nie pobierał wody pitnej podczas dezynfekcji. Po przeprowadzeniu chemicznej dezynfekcji koniecznie zwrócić uwagę na to, aby wszystkie pozostałości środka do dezynfekcji zostały wypłukane z rurociągu. Woda ze środkiem do dezynfekcji nie może być wprowadzana do ścieków.

Przed podjęciem działań w zakresie dezynfekcji z zastosowaniem chemicznych substancji czynnych należy się upewnić, że wszystkie części instalacji wody pitnej są odporne na działanie substancji czynnej. Szczególną uwagę należy zwrócić na komponenty ze stali szlachetnej. Należy przestrzegać wytycznych określonych w broszurze roboczej DVGW W 551. Możliwość zastosowania środka dezynfekcyjnego w połączeniu z rurami PE-Xc, PE-RT i materiałami takimi jak: PPSU, mosiądz i brąz musi zostać zatwierdzona przez producenta środka do dezynfekcji. Należy obowiązkowo przestrzegać wytycznych producenta.

Dezynfekujące działanie chemicznych środków do dezynfekcji wynika z reguły z utleniającego działania substancji. W przypadku często przeprowadzanych dezynfekcji może także dochodzić do uszkodzenia materiałów instalacji wody pitnej. Często powtarzane dezynfekcje chemiczne mają istotny, negatywny wpływ na czas eksploatacji systemu TECElogo. Dlatego całkowita liczba cykli dezynfekcji powinna zostać ograniczona do pięciu podczas całego okresu eksploatacji rur. Nawracające działania w zakresie dezynfekcji nie są zgodne z bieżącym stanem techniki. Dezynfekcja jest uzasadniona tylko wtedy, gdy konieczne jest, aby instalacja wody pitnej po skażeniu została przywrócona ponownie do stanu umożliwiającego jej wykorzystanie.

Substancja czynna	Forma dostawy	Przechowywanie	Ogólne zasady bezpieczeństwa*	Maks. stężenie**	Czas działania	Maks. dopuszczalna temperatura
Nadtlenek wodoru H ₂ O ₂	Wodny roztwór w różnych stężeniach	Chronić przed światłem, chłodem, bezwzględnie unikać zanieczyszczeń	W przypadku roztworów > 5% konieczne wyposażenie ochronne	150 mg/l H ₂ O ₂	Maks. 24 h	Tmax ≤ 25 °C
Podchloryn sodu NaOCl	Wodny roztwór zawierający maksymalnie 150 g/l chloru	Chronić przed światłem, chłodem, zamknąć w wannie wychwytowej	Alkaliczny, żrący, trujący, wymagane wyposażenie ochronne	50 mg/l Chlor	Maks. 12 h	Tmax ≤ 25 °C
Dwutlenek chloru ClO ₂	Dwa komponenty: Chloryn sodu, Nadsiaroczan sodu	Chronić przed światłem, chłodem i trzymać w zamknięciu	Działa utleniająco, gaz dwutlenku chloru nie może być wdychany, wymagane wyposażenie ochronne	6 mg/l ClO ₂	Maks. 12 h	Tmax ≤ 25 °C

* Należy przestrzegać odpowiednich wskazówek zawartych w kartach charakterystyki producenta.

** Wartość ta nie może zostać przekroczona w żadnym punkcie instalacji, na żadnym etapie eksploatacji

Chemiczna dezynfekcja, substancje czynne i stężenia zgodnie z np. DVGW W 557

Dezynfekcja skażonej instalacji wody pitnej z wykorzystaniem stale podawanej dawki środka dezynfekcyjnego nie jest zgodna z aktualną wiedzą, dlatego działania takie mogą być podejmowane tylko w wyjątkowych przypadkach. Przy tym należy zwrócić uwagę, aby przestrzegać wymagań aktualnego rozporządzenia dotyczącego wody pitnej. Aby jednak osiągnąć faktycznie widoczne działanie, określone wartości graniczne muszą zostać znacznie przekroczone. Dodawane stale środki dezynfekujące mogą mieć istotny wpływ na okres eksploatacji instalacji wody pitnej. W związku z możliwymi uszkodzeniami materiału odradza się zastosowanie tego typu dezynfekcji.

W takich przypadkach nie jest możliwe udzielenie gwarancji.

Instalacje grzewcze

System TECElogo jest dostosowany do stosowania również w instalacjach grzewczych.

Do budowy instalacji grzewczej można używać następujących komponentów:

- złączek z tworzywa PPSU
- złączek metalowych z mosiądzu lub z brązu
- rur wielowarstwowych z rurą wewnętrzną PE-Xc do temperatur systemowych do 90°C
- rur wielowarstwowych z rurą wewnętrzną PE-RT do temperatur systemowych do 90°C
- akcesoriów przyłączeniowych / złączy z miedzi

Dzięki zastosowaniu płaszczu aluminiowego rura wielowarstwowa TECElogo jest w 100% odporna na dyfuzję tlenu.

Technika połączeń

TECElogo jest bezpiecznym i szybkim systemem połączeń wtykowych tzw. „PUSH“ do rur wielowarstwowych, pozwalającym na proste wykonanie połączenia.

Należy wykonać tylko nst. czynności:

1. przyciąć rurę na żądaną długość,
2. skalibrować rurę (przywrócenie przekroju kołowego końcówce rury) i sfazować krawędzie zewnętrzne i wewnętrzne rury
3. wsunąć rurę w złączkę.

Uszczelnienie połączenia następuje wyłącznie za pomocą dwóch specjalnych, masywnych uszczelek O-ring. Dzięki swojej stożkowej formie pierścieni zaciskowy ułatwia wsuwanie rury i uniemożliwia poluzowanie się połączenia. Jest on bardzo pewnym mocowaniem rury.

Zamknięty wziernik służy do kontroli głębokości wsuniętej rury i daje instalatorowi pewność wykonania bezpiecznego połączenia.

Montaż

Ważna wskazówka: Montaż systemu TECElogo może odbywać się wyłącznie za pomocą oryginalnych narzędzi systemowych TECE. Używanie obcych narzędzi jest niedozwolone! To samo dotyczy łączenia komponentów TECElogo z rurami lub złączkami innych systemów. Roszczenia gwarancyjne możliwe są jedynie w przypadku montażu na zasadach opisanych w niniejszej instrukcji.



Walizka narzędziowa zawierająca nożyce do obcinania rur, kalibrownicę i narzędzie do fazowania krawędzi oraz narzędzia do demontażu

W systemie TECElogo są dwa zestawy narzędzi. Za pomocą tych narzędzi systemowych można wykonywać wzgl. demontować połączenia TECElogo dla średnic 16 do 25 oraz 32 do 63 mm:

Narzędzia do średnicy 16 - 25 mm:

- nożyce TECElogo do obcinania rur (do maks. średnicy 25 mm),
- kalibrownica i fazarka do krawędzi (w jednym) TECElogo,
- narzędzia (klucze systemowe) TECElogo do demontażu

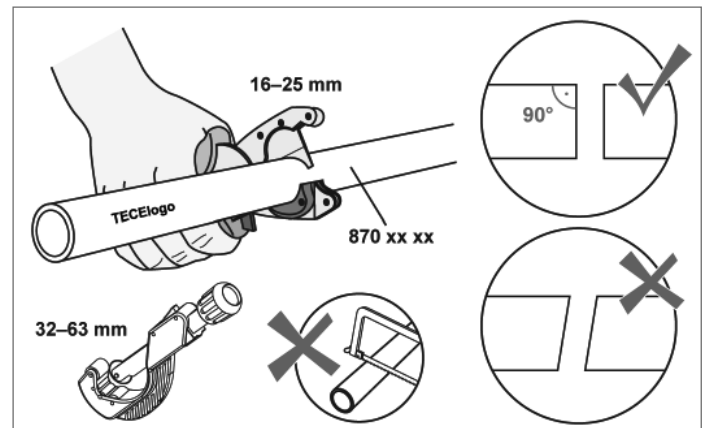
Narzędzia do średnicy 32 - 63 mm:

- obcinak TECE do rur (średnica 16 - 63 mm)
- kalibrownica i fazarka do krawędzi (w jednym) TECElogo,
- narzędzia (klucze systemowe) TECElogo do demontażu

Wykonywanie połączeń

Poniższe kroki są niezbędne do prawidłowego wykonania połączenia TECElogo:

Krok 1 – przycięcie rury na żądaną długość

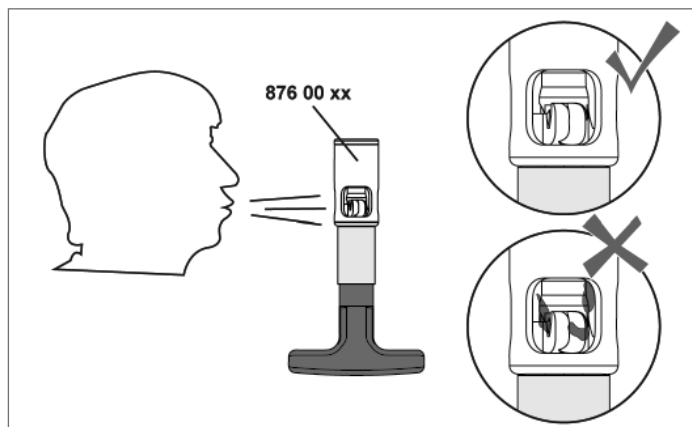


Do przycinania rury TECElogo stosować należy w przypadku mniejszych średnic (do 25 mm) nożyce do obcinania rur TECE (numer katalogowy 876 00 02), zaś w przypadku średnic do 63 mm - obcinak do rur TECE (numer katalogowy 876 00 08). Rurę należy przyciąć pod kątem prostym na żądaną długość, nie używać piły ani podobnych narzędzi.

UWAGA: Rury TECElogo obcinać wyłącznie za pomocą nożyc TECE w niezawodnym stanie. W szczególności krawędź tnąca (kółko) musi być ostra / ostre i bez zadziorów, w razie potrzeby ostrze (kółko) należy bezwzględnie wymienić.

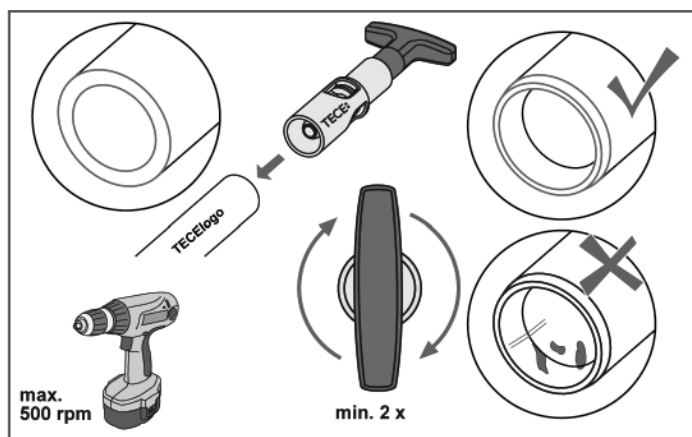
TECElogo - technika połączeń

Oczyszczanie układów kalibracji



Kalibrator TECElogo musi być wolny od zanieczyszczeń. Po każdej procedurze kalibracji konieczne jest oczyszczenie narzędzi do kalibracji i fazowania („przedmuchiwanie”), pozostałe wióry mogłyby w innym przypadku zostać wprowadzone do strefy uszczelnienia łącznika.

Krok 2 – kalibracja i fazowanie krawędzi



Właściwą dla danego wymiaru rury kalibrownicę wraz z narzędziem do fazowania krawędzi (numer katalogowy 876 00 xx) nasadzić na końcówkę rury TECElogo i kilkakrotnie obrócić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Końcówka rury musi wykazywać równomierne sfazowanie krawędzi i być wolna od zadziorów. Na ścięciu nie mogą pozostawać wióry, co należy skontrolować wzrokowo po wykonaniu tej czynności (patrz również zdjęcia poniżej). Po każdym użyciu wyczyścić narzędzie („przedmuchać”). W przeciwnym wypadku pozostające wióry mogą przedostać się do strefy uszczelnienia złączki. W przypadku awarii obecność wióra w złączu wyklucza skorzystanie z gwarancji na system.



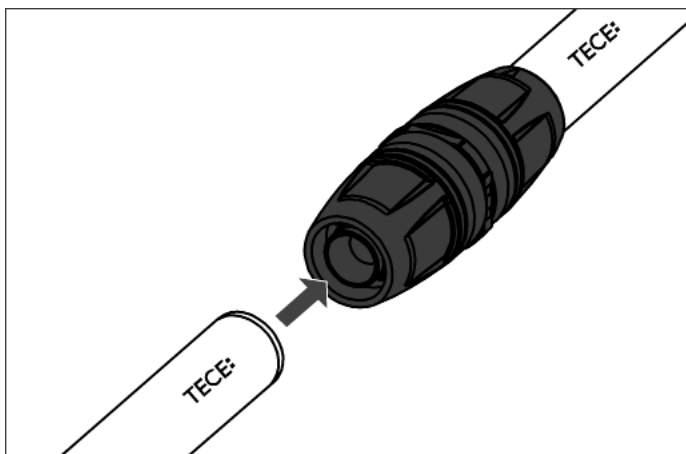
Prawidłowo skalibrowana i sfazowana rura



Nieprawidłowo skalibrowana i sfazowana rura

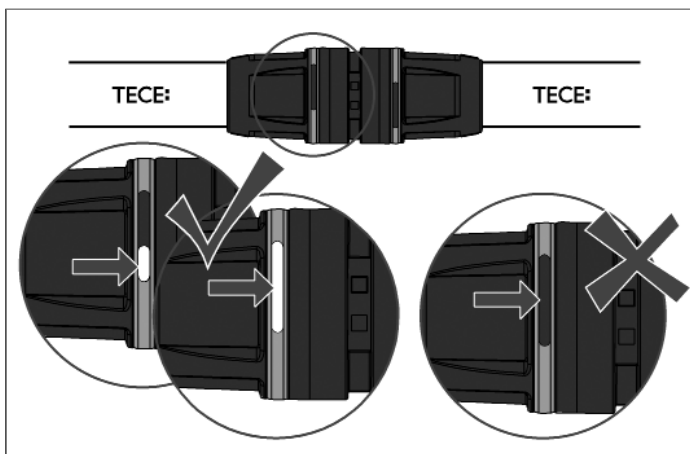
Czynności te można również wykonać za pomocą wkrętarce akumulatorowej. Prędkość obrotowa nie może przy tym przekraczać 500 obrotów na minutę (500 rpm) (= poziom 1).

Krok 3 – wsuwanie rury



Złączkę skontrolować pod kątem zabrudzenia, w razie potrzeby wyczyścić lub wymienić. Rurę TECElogo wsunąć w złączkę aż do oporu.

Krok 4 – kontrola wzrokowa

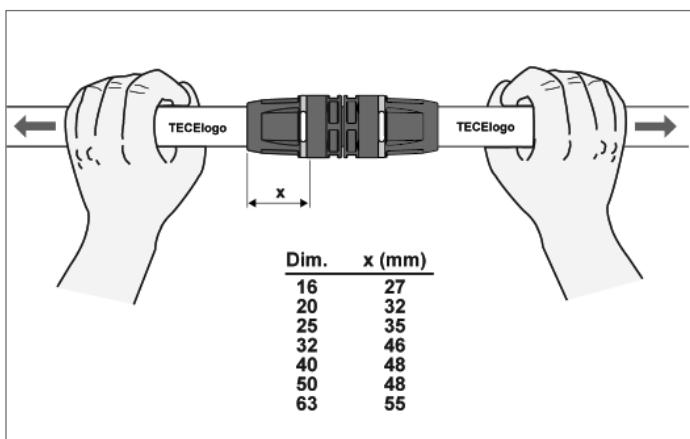


Połączenie jest wykonane prawidłowo, jeżeli rura widoczna jest w jednym z okienek kontrolnych.

W przypadku montażu w miejscu gdzie nie możemy przeprowadzić kontroli połączenia poprzez okienko kontrolne na rurze należy wykonać oznakowanie (ołówkiem lub markerem) przed jej wsunięciem. Rurę należy wsunąć w złączkę aż do tego oznakowania. Odległość od oznakowania do końcówki rury zależy od średnicy rury:

Średnica w mm	Odległość od oznakowania w mm
16	27
20	32
25	35
32	46
40	48
50	48
63	55

Odległość od oznakowania do końcówki rury



Należy skontrolować gotowe połączenie wtykowe TECElogo w drodze próby wyciągnięcia. Rura nie może dać się wyciągnąć ze złączki.

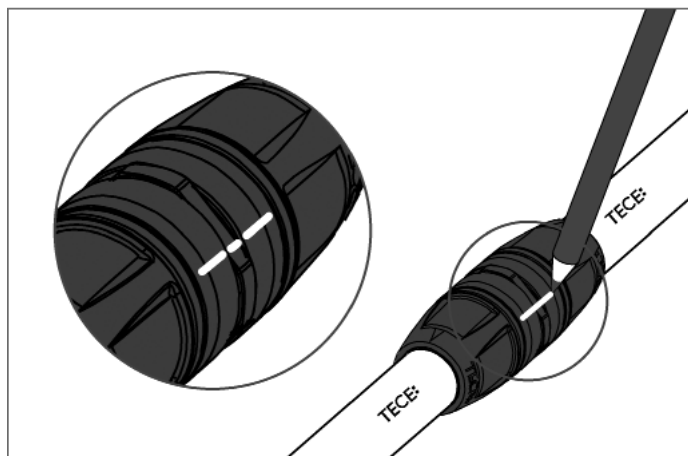
Demontaż i ponowne wykonywanie połączenia

Połączenia systemu TECElogo można w każdej chwili rozłączyć. Podczas montażu nowej instalacji wszystkie zdemonstrowane części można ponownie wykorzystać o ile instalacja nie została napełniona wodą i poddana działaniu ciśnienia lub temperatury. W przypadku połączeń zdemonstrowanych już po uruchomieniu instalacji TECElogo końcówki rur w obrębie złączki należy uciąć i na nowo przeprowadzić czynność kalibracji i fazowania. Należy pamiętać o wymianie O-ringów. Należy zastosować oryginalne O-ringi TECElogo, które mogą zostać uzyskane jako części zamienne.

Uwaga: Do demontażu i ponownego wykonywania połączenia należy stosować wyłącznie narzędzie do demontażu systemu TECElogo.

Poniższe kroki niezbędne są do demontażu i ponownego wykonania połączenia:

Krok 1 – oznakowanie osadzenia tulei wkręcanej:



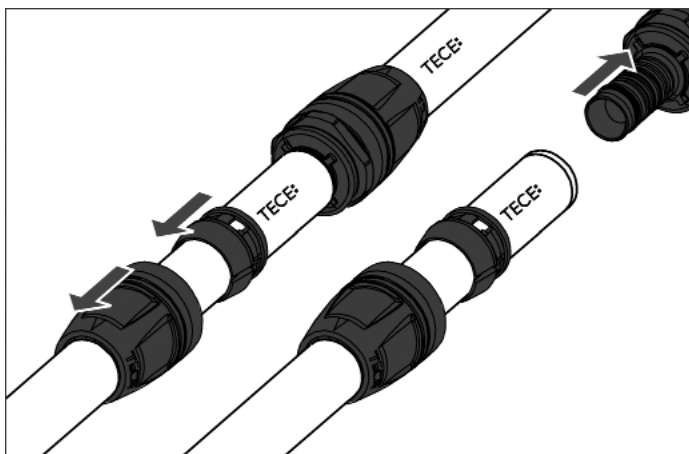
Najpierw należy wyraźnie zaznaczyć na złączce osadzenie tulei wkręcanej.

Krok 2 – odkręcanie tulei nakręcanej:

Unieruchomić złączkę i za pomocą odpowiedniego klucza do demontażu odkręcić tuleję wkręcaną.

TECElogo - technika połączeń

Krok 3 – ściąganie złączki z rury:

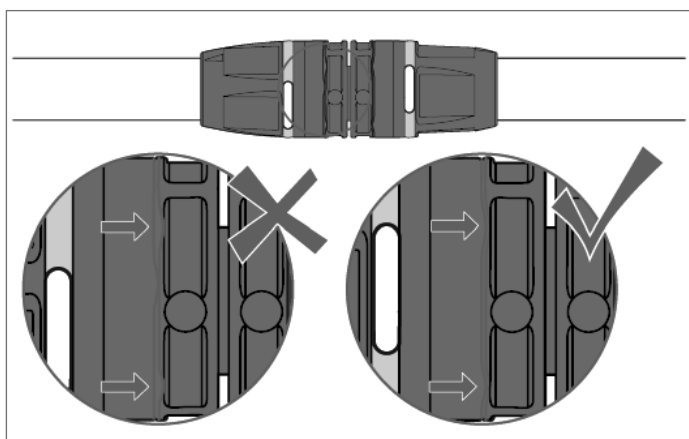


Tuleję nakręcaną zsunąć na rurę i wyciągnąć złączkę z rury, tuleję nakręcaną i pierścień zaciskowy ściągnąć z rury. Sprawdzić korpus przed montażem złączki i w razie potrzeby usunąć zanieczyszczenia i odpady. W przypadku uszkodzenia O-ringa należy go wymienić.

Krok 4 – ponowny montaż złączki

A. W przypadku nowej instalacji:

Pierścień zaciskowy nałożyć na króciec złączki i tuleję nakręcaną (zewnątrzną) mocno dokręcić. Następnie za pomocą narzędzia do demontażu tuleję nakręcaną dokręcić w takim stopniu, by tuleja nakręcana w słyszalny sposób „zatrzasknęła się” w położeniu końcowym (patrz zdjęcie poniżej), a oznaczenie było ustawione prawidłowo.



B. W przypadku instalacji po próbach szczelności i instalacji pracującej:

W tym wypadku należy nasunąć nowe O-ringi na złączkę. Pierścień zaciskowy nałożyć na króciec i mocno dokręcić tuleję nakręcaną. Następnie za pomocą narzędzia do demontażu tuleję nakręcaną dokręcić w takim stopniu, by tuleja wkręcana w słyszalny sposób „zatrzasknęła się” w położeniu końcowym, a oznaczenie było ustawione prawidłowo.

Krok 5 itd.

Kolejne kroki – przycinanie rury na żądaną długość, kalibracja i ścięcie krawędzi, wsunięcie i zaciśnięcie oraz kontrola wzrokowa – następują zgodnie z opisem w poprzednim ustępie „Wykonywanie połączeń”.

Wskazówki montażowe

Montując instalacje sanitarne i grzewcze, należy uwzględnić obowiązujące reguły i normy techniczne oraz przepisy wykonawcze. Instalacje te mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych instalatorów i nadzorowane przez osoby posiadające odpowiednie uprawnienia.

Wskazówki ogólne

Podczas montażu rur TECElogo należy pamiętać o kilku istotnych warunkach i wymaganiach przedstawionych poniżej:

Połączenia gwintowane

Należy stosować gwint zgodny z ISO 7-1, DIN EN 10226-1 lub ISO 228 (Rp = rurowy walcowy gwint wewnętrzny, R = rurowy stożkowy gwint zewnętrzny). W przypadku łączenia gwintów zgodnych z ISO 7-1 lub DIN EN 10226-1 z gwintami zgodnymi z ISO 228 należy sprawdzić elementy pod kątem kompatybilności poprzez wcześniejsze skręcenie. Gwint powinien wkręcać się płynnie, bez większych oporów. TECE zaleca stosowanie do uszczelnień połączeń konopi czesanych wraz z odpowiednią dla danej instalacji pastą uszczelniającą posiadającą odpowiednie dopuszczenia. W przypadku używania konopi do uszczelniania połączeń gwintowanych należy zwracać uwagę, aby nie nakładać ich zbyt wiele na gwint, gdyż może to prowadzić do jego uszkodzenia. Należy zwracać uwagę na to, by resztki konopi nie pozostawały w systemie rurowym. W przypadku stosowania innych materiałów uszczelniających obowiązuje gwarancja producenta materiału uszczelniającego. Należy również pamiętać, że nadmierne dokręcenie połączenia gwintowanego może doprowadzić do uszkodzenia komponentów.

Temperatura montażu

System TECElogo może być montowany bez żadnych problemów do temperatury nie niższej niż 0°C. Przy niskich temperaturach należy końcówki rury tuż przed obróbką podgrzać do temperatury „dłoni”. Nigdy nie podgrzewać za pomocą otwartego płomienia!

Otulina złączek

Złączki TECElogo należy chronić przed kontaktem z murem, gipsem, cementem, jastrychem, materiałami szybkowiązającymi, itp. za pomocą odpowiedniej otuliny. Należy również bezwzględnie unikać bezpośredniego kontaktu z bryłą budynku ze względu na wymagania w zakresie izolacji akustycznej i termicznej.

Minimalna grubość otuliny dla rur i złączek powinna być zgodna z obowiązującymi przepisami.

Załamania i deformacje

W razie powstania załamania lub deformacji rury TECElogo poprzez niewłaściwy sposób montażu lub wskutek niedo-
godnych warunków montażowych, taki odcinek rury należy

naprawić, w razie potrzeby w przypadku małych promieni gięcia zastosować złączkę kątową lub kolanko.

Kontakt z asfaltem lanym

Podczas prac montażowych należy bezwzględnie unikać kontaktu systemu rurowego TECElogo z wylewanym asfaltem. Asfalt w stanie płynnym ma temperaturę około 250°C co może spowodować nieodwracalne uszkodzenia instalacji.

Unikanie zapowietrzenia

Przewody rurowe należy układać w taki sposób, by uniemożliwić powstawanie pęcherzyków powietrznych. W najwyższym punkcie instalacji należy również przewidzieć możliwość odpowietrzenia przewodu rurowego.

Ochrona przed promieniowaniem UV

Długotrwałe oddziaływanie promieniowania UV na rury TECElogo ma szkodliwy wpływ na ich trwałość. Opakowanie rur stanowi wystarczającą ochronę przed promieniowaniem UV, nie jest jednak odporne na działanie czynników atmosferycznych. Z tego powodu nie wolno rur składować na wolnym powietrzu. Na budowie rury nie mogą być niepotrzebnie wystawione na działanie światła słonecznego.

W razie potrzeby należy zadbać o ich ochronę przed promieniowaniem UV. Układane na zewnątrz rury TECElogo należy przed promieniowaniem słonecznym chronić za pomocą, np. peszla ochronnego lub innej szczelnej otuliny.

Układanie na powierzchniach z substancji pochodzenia bitumicznego

Przed ułożeniem rur TECElogo na powierzchniach pochodzenia bitumicznego zawierających rozpuszczalniki należy te powierzchnie wcześniej całkowicie wysuszyć. Należy zwracać uwagę na podawany przez producenta czas wiązania i odparowania rozpuszczalników.

Roźmieszczenie przewodów rurowych

W przypadku układanych razem przewodów wody zimnej i ciepłej, rury z wodą ciepłą muszą znajdować się nad przewodami wody zimnej.

Kontakt z rozpuszczalnikami

Należy unikać bezpośredniego kontaktu komponentów systemu TECElogo z rozpuszczalnikami lub zawierającymi rozpuszczalniki lakierami, farbami, aerozolami, taśmami samoprzylepnymi itd. Rozpuszczalniki zawarte w tych substancjach mogą uszkodzić powierzchnię rur i złączek z tworzywa sztucznego.

Wyrównywanie potencjałów

Rury wielowarstwowe TECElogo w myśl przepisów VDE 0100 nie mogą być wykorzystywane jako uzziemienie dla urządzeń elektrycznych. Dlatego w przypadku częściowej wymiany metalowych rur instalacyjnych na rury z asortymentu TECElogo (np. w przypadku remontu) należy sprawdzić prawidłowość uzziemienia.

TECElogo - wskazówki montażowe

Ochrona przed mrozem

Nie wolno dopuszczać do zamarznięcia wody w rurociągach TECElogo. System TECElogo nadaje się do stosowania następujących środków przeciwzamrozeniowych i ich stężeń:

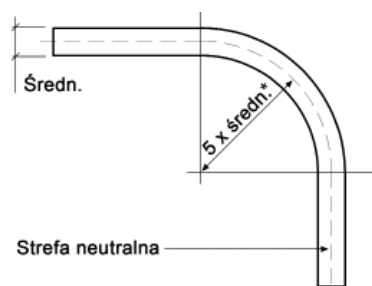
- glikol etylenowy (Antifrogen N): W przypadku jego stosowania maksymalne stężenie może wynosić 50%. TECE zaleca obniżenie stężenia do 35%. Stężenie 50 % Antifrogenu N odpowiada obniżeniu temperatury zamarzania wody do -38 °C. Stężenie 35 % Antifrogenu N odpowiada obniżeniu temperatury zamarzania wody do -22 °C. W przypadku stężenia powyżej 50 % następuje odwrócenie efektu ochronnego. W temperaturach poniżej -25 °C tworzy się breja lodowa.
- glikol propylenowy: W przypadku jego stosowania maksymalne stężenie może wynosić 25 %. Glikol propylenowy jest stosowany głównie w przemyśle spożywczym. Stężenie 25 % odpowiada obniżeniu temperatury zamarzania wody do -10 °C. Przekroczenie tego stężenia glikolu propylenowego może spowodować powstawanie rys naprężeń w ściankach rur TECElogo.

Ogrzewanie towarzyszące

Dla systemu TECElogo można stosować ogrzewania towarzyszące oraz samoregulujące pasy grzejne, dopuszczone przez producentów dla systemów rurowych z tworzyw sztucznych w instalacjach sanitarnych. Dla zapewnienia optymalnego przenoszenia ciepła pasy grzejne należy mocować na rurze instalacyjnej TECElogo całą powierzchnią za pomocą specjalnej szerokiej taśmy przylepnej. Należy ściśle przestrzegać instrukcji producenta.

Promienie gięcia

Rury wielowarstwowe systemu TECElogo do średnicy 25 mm mogą być gięte ręcznie bez żadnych dodatkowych narzędzi, dla rur o średnicach od 32 mm należy używać dostępnych w handlu giętarek. Minimalny promień gięcia dla rur wielowarstwowych TECElogo wynosi równoważność 5-krotnej średnicy rury. W przypadku stosowania, podczas montażu rur TECElogo, sprężyn do gięcia minimalny promień gięcia można zmniejszyć do równoważności 4-krotnej średnicy rury.

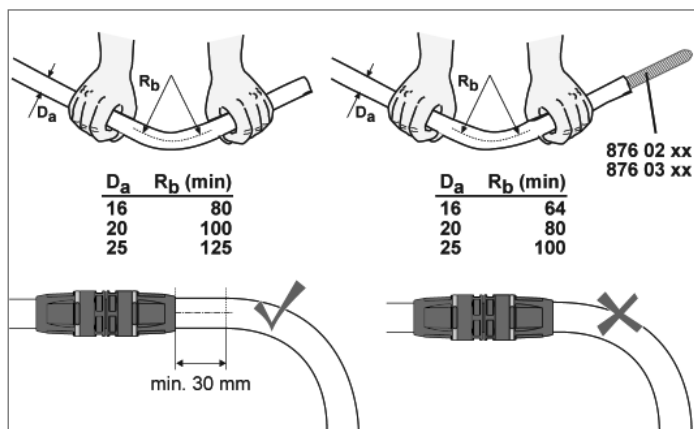


* bez sprężyny do gięcia rur, 4 x średn. ze sprężyną do gięcia rur

Minimalny promień gięcia rury wielowarstwowej TECElogo

Wymiar	Minimalny promień gięcia w mm	
	bez sprężyn do gięcia	ze sprężynami do gięcia
16	80	64
20	100	80
25	125	100
32	160	--
40	200	--
50	250	--
63	315	--

Promień gięcia rur TECElogo



Promień ugięcia bez zastosowania sprężyn do gięcia (lewa) i ze sprężynami (prawa).

Połączone rury ze złączką nie powinny być już gięte. Jeśli będzie to jednak konieczne należy zwrócić uwagę, aby rura była ustawiona prosto i bez naprężeń w obrębie złączki. Naprężenia mogą prowadzić do nieszczelności połączenia.

Wydłużenia termiczne

Wszystkie rurociągi, a szczególnie te wykonane z tworzyw sztucznych, przy ogrzaniu wydłużają się, a przy stygnięciu kurczą. Te właściwości fizyczne należy przede wszystkim uwzględnić w przypadku przewodów wody ciepłej i przewodów grzewczych. Z powodu występujących tu dużych różnic temperatury przewody należy mocować w taki sposób, by wydłużenie termiczne kompensowane było na kolankach lub specjalnych kompensatorach.

Obliczanie wydłużenia termicznego

Wydłużenie termiczne oblicza się według poniższego równania:

$$\Delta l = \alpha \cdot l \cdot \Delta t$$

Δl - wydłużenie termiczne rury w mm

α - współczynnik wydłużenia rur TECElogo

l - długość wyjściowa rury w m

Δt - różnica temperatur w K*

*K = jest skrótem jednostki temperatury: Kelwina.

Podzielona na stopnie skala Kelwina odnosi się do zera absolutnego. (0°C = 273,16 K)

Współczynnik wydłużenia rur TECElogo:

Rury wielowarstwowe $\alpha = 0,026 \text{ mm}/(\text{mK})$

Przykład: Przewód grzewczy TECElogo o długości 12m z rur wielowarstwowych jest montowany zimą przy temperaturze 5 °C. W warunkach eksploatacyjnych temperatura może osiągnąć 70 °C.

$$l = 12 \text{ m}$$

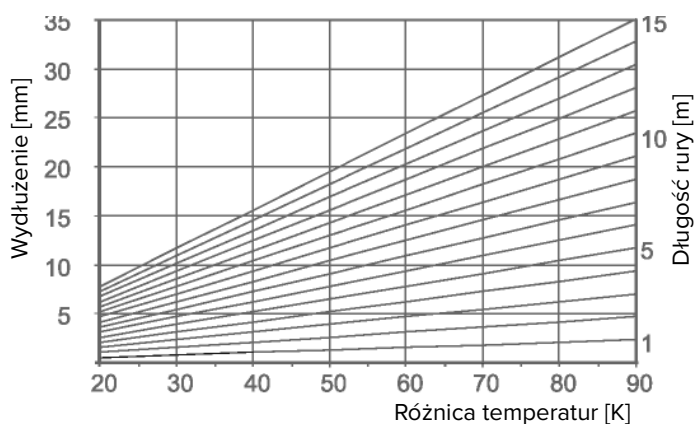
$$\Delta t = 70 \text{ K} - 5 \text{ K} = 65 \text{ K}$$

$$\alpha = 0,026 \text{ mm/mK}$$

$$\Delta l = 0,026 \text{ mm/mK} \cdot 12 \text{ m} \cdot 65 \text{ K} = 20,28 \text{ mm}$$

Wynik: Rura ulegnie wydłużeniu o ok. 20 mm. Wydłużenie to musi zostać skompensowane poprzez odpowiednie ułożenie rury na budowie.

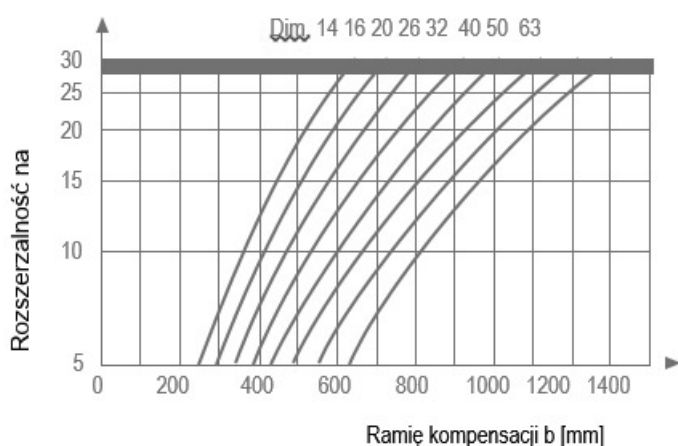
Alternatywnie wydłużenie termiczne rury można odczytać z przedstawionego poniżej wykresu.



Wydłużenie termiczne dla rur wielowarstwowych TECElogo

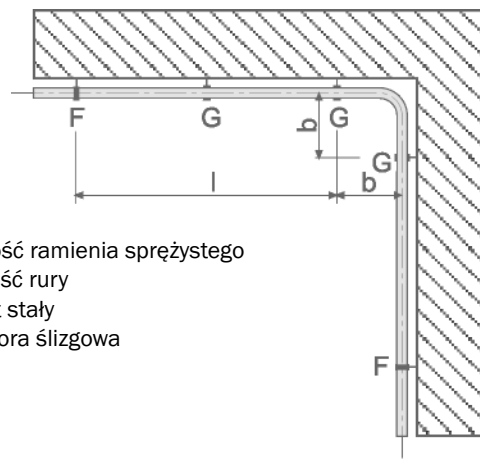
Wyznaczenie ramienia sprężystego kompensatora

Długość ramienia sprężystego kompensatora (b) można odczytać z poniższego wykresu:



Długość ramienia sprężystego kompensatora dla rur TECElogo

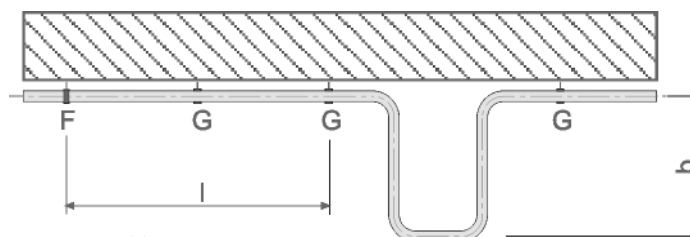
Za pomocą stałych i ślizgowych obejm można ograniczyć rozważaną długość rury.



b - Długość ramienia sprężystego
l - Długość rury
F - Punkt stały
G - Podpora ślizgowa

Kompensacja wydłużenia termicznego przy zmianie kierunku

W przypadku instalacji wody ciepłej lub instalacji grzewczych może się zdarzyć, że zaplanowane prowadzenie rur nie zapewni wystarczającej przestrzeni do przejmowania wydłużenia termicznego. W tym wypadku należy zaplanować łuki kompensacyjne, uwzględniające długości ramienia sprężystego.



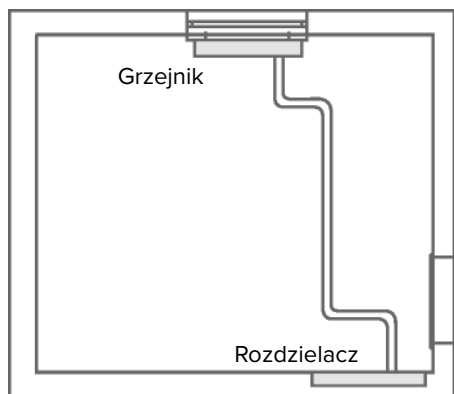
b - Długość ramienia sprężystego
l - Długość rury
F - Obejma stała
G - Obejma ślizgowa

Kompensacja wydłużenia termicznego poprzez kompensator U-kształtowy

Przykład: Obliczone w poprzednim przykładzie wydłużenie rury wynosi ok. 20 mm. Z poprzedniego wykresu można odczytać długość ramienia sprężystego b. Dla rury TECElogo o średnicy 20 mm otrzymujemy wartość 670 mm. Jeżeli podpora ślizgowa zamontowana jest co najmniej 670 mm przed łukiem, nie będzie potrzebny dodatkowy łuk kompensacyjny.

Szczególne wskazówki montażowe dotyczące kompensacji wydłużeń

- Przy podłączaniu grzejników z podłogi lub ze ściany należy zadbać o dostatecznie dużo miejsca do przejścia wydłużeń termicznych.
- Podłączenie grzejnika z rozdzielacza należy zawsze wykonywać tzw. „falą”.
- Złączki TECElogo muszą być układane bez naprężeń. W razie potrzeby należy zaplanować odpowiednie mocowania, aby chronić złączki przed wpływem rozszerzalności rury.



Przykład układania z uwzględnieniem wydłużenia termicznego

Mocowanie przewodów

Do mocowania przewodów rurowych TECElogo na ścianach budynków lub w stropach podwieszonych należy stosować wyłącznie uchwyty do rur z wkładką gumową dla rur lub w przypadku montażu w posadzce stosować specjalne uchwyty, np. z oferty TECE. Przewodów rurowych TECElogo nie wolno mocować do innych przewodów.

Prowadzenie przewodów wodociągowych TECElogo

Prowadzenie przewodów instalacyjnych TECElogo musi odpowiadać obowiązującym regułom technicznym prawa budowlanego. Prowadzenie przewodów nie może mieć negatywnego wpływu na jakość wody pitnej.

Nadtynkowe instalacje TECElogo

Sposób montażu i rozstaw mocowań w przypadku nadtynkowych instalacji TECElogo zależy od warunków, jakie panują na budowie. Montaż instalacji należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi regułami technicznymi i odpowiednio do parametrów statycznych, przy uwzględnieniu ciężaru instalacji napełnionej medium i obciążonej izolacją.

TECElogo Ø w mm	Rozstaw mocowań w m
16	1
20	1,15
25	1,3
32	1,5
40	1,8
50	2,0
63	2,0

Rozstawy mocowań dla nadtynkowych instalacji TECElogo

TECElogo Ø w mm	Ciężar własny rury w kg/m	Ciężar rury z wodą w kg/m
16	0,11	0,21
20	0,15	0,34
25	0,22	0,52
32	0,33	0,86
40	0,55	1,33
50	0,76	2,09
63	1,22	3,26

Ciężary rur TECElogo

Instalację należy prowadzić w taki sposób, by zapobiec zjawisku rosenia oraz przenoszenia się na nią skroplin lub rosy z innych, wbudowanych wcześniej elementów – dlatego przewody rurowe powinny być zaizolowane termicznie.

Podtynkowe instalacje TECElogo

W zależności od struktury ściany lub jakości muru proces termicznego rozszerzania się rur wielowarstwowych TECElogo w przypadku instalacji podtynkowej może w skrajnym przypadku doprowadzić do uszkodzenia ściany. Dlatego firma TECE zaleca izolację wszystkich rur wielowarstwowych TECElogo instalowanych podtynkowo. Montaż tych rur musi zapewnić ich wydłużenia pod wpływem temperatury tak, aby rury nie oddziaływały na zaprawę zakrywającą bruzdę ścienną. Jeżeli nie jest konieczna dodatkowa izolacja cieplna rur, to rury wielowarstwowe można umieścić wewnątrz karbowanej rury ochronnej, zwanej popularnie rurą Peszla. Rury te wchodzi również w skład oferty TECE. Złączki rurowe TECElogo należy chronić za pomocą odpowiedniej otuliny przed kontaktem z murem, gipsem, cementem, jastrychem, materiałami szybkowiązującymi itp.

W myśl przepisów na temat izolacji akustycznej należy bezwzględnie unikać bezpośredniego kontaktu z bryłą budynku ze względu na wymagania w zakresie izolacji akustycznej i termicznej.

Instalacje TECElogo prowadzone przez szczeliny dylatacyjne.

Jeżeli instalacja prowadzona jest przez szczeliny dylatacyjne budynków, należy ją dodatkowo zabezpieczyć karbowaną rurą ochronną. Ścianki tej rury muszą znajdować się w odległości co najmniej 25 cm od szczeliny dylatacyjnej. Alternatywnie można w tym wypadku zastosować rurę PCV. Średnica wewnętrzna tych tulei osłonowych musi być odpowiednio większa od średnicy rur i złączek TECElogo.

Instalacje TECElogo w betonie lub w posadzce wykonanej z jastrychu

Prowadzenie instalacji wodociągowych i grzewczych w posadzce musi być dobrze przemyślane.

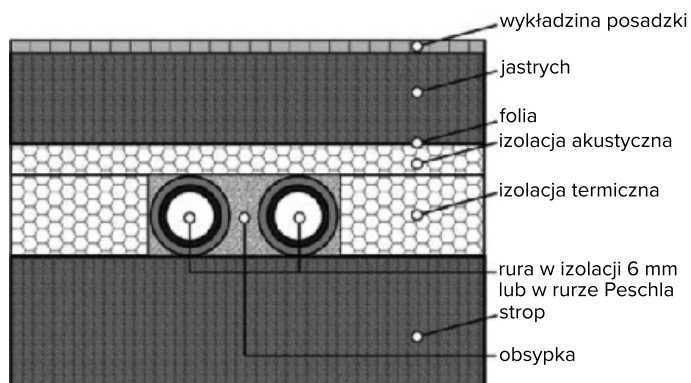
Podstawowe zasady montażu tych instalacji to:

- bezkolizyjność,
- prostota i przewidywalność – rury prowadzić wzdłuż jednej trasy (najlepiej równoległe do ścian) i kłaść jak najbliżej siebie,
- szerokość tras, którymi są równoległe prowadzone rury, włączając w to warstwę izolacyjną instalacji, należy ustalać na maksymalnie 30 cm,
- pomiędzy poszczególnymi trasami należy zachować odstęp min. 20 cm - minimalna odległość trasy od ściany wynosi 20 cm,
- w okolicy drzwi wejściowych należy zachować odstęp min. 10 cm od ramy drzwi,
- wszystkie różnice poziomów, wynikające z rozmiarów poszczególnych rur oraz innych elementów instalacji, umieszczonych w obrębie jednej trasy, muszą zostać wyrównane w taki sposób, by powstała równa powierzchnia, przeznaczona do montażu izolacji dźwiękowej

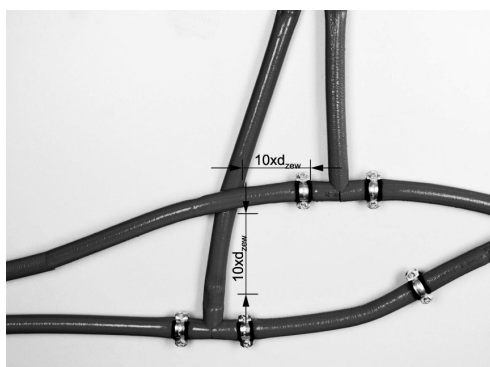
- rury powinny znajdować się w izolacji termicznej lub alternatywnie w rurze ochronnej typu peszel jeśli przepisy techniczne na to pozwalają,
- rury i złączki należy zabezpieczyć przed kontaktem z betonem lub innymi zaprawami,
- rury należy układać w taki sposób, by przewody wody zimnej nie ulegały podgrzaniu do ponad 25°C, jeżeli przewody wody ciepłej ułożone są bezpośrednio obok przewodów wody zimnej, przejścia rur przez szczeliny dylatacyjne należy wykonać w rurze ochronnej tak aby z każdej strony szczeliny uzyskać długość min 25 cm,
- rury należy prowadzić w posadzce jak i podtylnowo lekkimi łukami tzw. „falą” z 10% naddatkiem rury w stosunku do linii prostej,
- wydłużenia rur muszą być ograniczone punktami stałymi tak aby nie doszło do uszkodzenia złączy,
- rury należy mocować do stropu co 1 m uchwytami nr kat. 740151, 740152, 740153, 740154,
- montaż prowadzić zgodnie z obowiązującymi Warunkami technicznymi dla budynków oraz ze stosownymi normami,
- bezpośrednio przed zakryciem instalacji jastrychem lub zaprawą w bruździe ściennej należy bezwarunkowo sprawdzić szczelność instalacji.

Powyższych zasad należy przestrzegać również w przypadku systemów rozdzielaczowych.

Poniższy rysunek pokazuje najczęściej stosowane rozwiązanie umiejscowienia rur w posadzce.

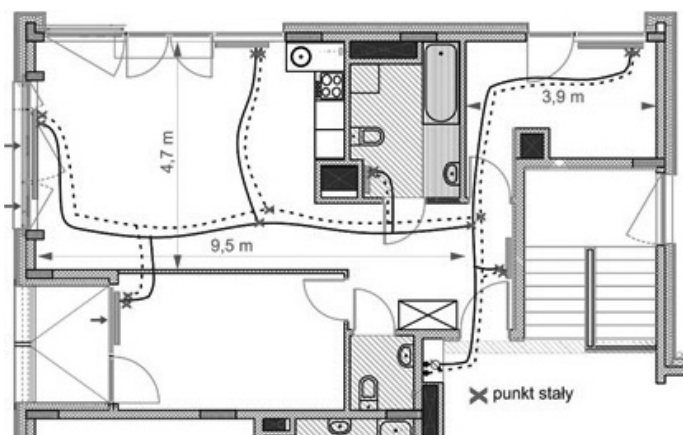


Bardzo ważnym jest aby w przypadku krzyżowania się przewodów np. w tzw. węzłach trójnikowych przestrzegać zasady rozsunięcia rur na odległość 10x dzew, analogicznie jak na rysunku poniżej.



Na tym rysunku punkty stałe umieszczone są bezpośrednio przy trójnikach. Obejmy do rur z gumą zaciśnięte są na rurze (z izolacją) przy tulei złączki TECElogo w odległości od tulei około 5 cm. Zacisk musi być na tyle mocny aby uniemożliwił przesuwanie się rury w uchwycie.

Punkty stałe przy grzejnikach można wykonać w posadzce lub w ścianie albo zastosować uniwersalny garnitur montażowy do grzejników VK nr kat. 8740406.



Zawsze należy obliczyć możliwe maksymalne wydłużenie i ocenić możliwość skompensowania tego wydłużenia w posadzce zależnie od przyjętego sposobu montażu i umiejscowienia instalacji w strukturze posadzki. Do wzoru na wydłużenie termiczne przyjmujemy $\Delta t = t_{\max} - t_{\text{montażu}}$ gdzie t_{\max} to maksymalna temperatura czynnika jaka może pojawić się w rurach.

Izolacja akustyczna

Instalacje sanitarne i grzewcze należy tak prowadzić aby uniknąć przenoszenia hałasu płynącej wody do pomieszczeń w budynkach. Jednym z bardzo ważnych elementów montażu jest dokładna izolacja rur i złączy pod względem termicznym i zarazem akustycznym. Ograniczenie bezpośredniego styku przewodów z przegrodami budowlanymi w znaczny sposób redukuje przenoszenie hałasu.

Ochrona akustyczna pomieszczeń musi być zgodna z obowiązującymi normami.

Pomieszczenia wymagające skutecznej izolacji to:

- pomieszczenia mieszkalne (łącznie z pokojami wypoczynkowymi),
- pomieszczenia sypialne (łącznie z hotelami i sanatoriami),
- sale lekcyjne,
- pomieszczenia biurowe (z wyjątkiem biur wielkopowierzchniowych).

Izolacja akustyczna instalacji systemu TECElogo

W przypadku wodociągów najważniejszym problemem jest dźwięk materiałowy (przenoszony przez ścianę, sufit itd.). Montaż instalacji musi zatem zostać wykonany tak, by była-

ona odizolowana od budowli, w związku z tym zaleca się:

- stosowanie mocowań rurowych będących równocześnie izolacją od budowli.
- rury prowadzone w posadzce jastrychowej lub wewnątrz ścian należy wytłumić za pomocą izolacji akustycznej o grubości co najmniej 9 mm. Rury w zastosowanym jako otulina peszlu ochronnym nie stanowią wystarczającej izolacji akustycznej.
- zabudowy przedściennie suche, jak na przykład TECEprofil, oferują lepszą izolację akustyczną w porównaniu do montowanych bezpośrednio na ścianie urządzeń sanitarnych, ponieważ są odizolowane od budowli.
- instalacje doprowadzające wodę pitną lub instalacje grzewcze należy montować na odpowiednio masywnych ścianach, o ciężarze min. 220 kg/m².
- nie należy przekraczać poziomu ciśnienia statycznego powyżej 5 bar.
- należy przestrzegać dopuszczalnego natężenia przepływu w armaturze.
- wodociągów – w miarę możliwości – nie należy instalować na ścianach pomieszczeń wymagających izolacji akustycznej.

Ochrona przeciwpożarowa

Tam, gdzie istnieją stosowne wymagania odnośnie do ochrony przeciwpożarowej, przewody wolno przeprowadzać przez ściany, stropy itd. jedynie wtedy, gdy wykluczone jest ryzyko przenoszenia ognia i dymu lub podjęte zostały stosowne środki zaradcze w tym zakresie. W takim przypadku stosować wolno jedynie posiadające odpowiednie dopuszczenie przepusty rurowe lub materiały izolacyjne. Warunki te uznaje się za spełnione w przypadku spełnienia wzorcowych wytycznych w zakresie prowadzenia przewodów rurowych. Stosować wolno jedynie: materiały izolacyjne niepalne, klasa materiałów budowlanych A1 i A2, materiały trudno zapalne B1 i normalnie zapalne B2. Łatwo zapalne materiały klasy B3 są niedozwolone. TECE zaleca stosowanie rozwiązań przeciwpożarowych znanych producentów, posiadających certyfikaty potwierdzające możliwość zastosowania, np. przez firmy Armacell i Rockwool. Zostały one w wystarczający sposób przedstawione w poszczególnych instrukcjach montażowych. Dalsze informacje znaleźć można na stronach internetowych producentów tych izolacji.

W razie potrzeby w celu wyjaśnienia szczegółowych kwestii należy zasięgnąć porady osoby kompetentnej w zakresie ppoż.

Projektowanie i rozmieszczenie

System instalacyjny TECElogo może być użyty do budowy instalacji grzewczych oraz ciepłej i zimnej wody pitnej.

Każde zastosowanie wiąże się ze szczególnymi wymaganiami, stawianymi systemowi instalacyjnemu. Przy projektowaniu konkretnych instalacji należy kierować się obowiązującymi normami i przepisami wykonawczymi.

Izolacja przewodów sanitarnych i grzewczych

Izolacja przewodów rurowych, armatur i aparatów musi między innymi spełniać wymagania w odniesieniu do oddawania ciepła, pobierania ciepła, izolacji akustycznej, ochrony przed korozją, ochrony przeciwpożarowej i ewentualnie kompensacji wydłużeń termicznych. Rury i elementy łączące należy zawsze zaizolować!

Dobór izolacji musi odpowiadać danemu przeznaczeniu.

Nie wolno stosować materiałów izolacyjnych, które mogą powodować korozję chemiczną lub korozję stykową na armaturach, złączkach lub przewodach rurowych. Montaż rurociągu bez warstwy izolacyjnej może powodować uszkodzenia budynku i rur.

Izolacja przeciwzamarzaniowa

W przypadku prowadzenia przewodów wodnych przez strefy zagrożone zamarzaniem przewody należy izolować zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami wykonawczymi.

W przypadku długotrwałego stagnowania wody przewody mogą zamarzać mimo zastosowania izolacji. W takich sytuacjach należy w razie potrzeby stosować ogrzewanie towarzyszące.

Izolacja przed podgrzaniem

Instalacje zimnej wody pitnej należy zgodnie z postanowieniami dot. ochrony przed legionellą chronić przed podgrzaniem. W punktach czerpania temperatura wody pitnej nie może przekraczać 25 °C. Przewody wody pitnej należy w razie potrzeby chronić przed rośnieniem. Przewody wody pitnej należy układać w odpowiedniej odległości od przewodów wody ciepłej. Należy unikać montowania instalacji na ciepłych komponentach, na przykład kominach lub podgrzewanych ścianach.

Izolacja przewodów rozdzielczych wody ciepłej i grzewczych

Przewody rurowe wody ciepłej należy chronić przed oddawaniem ciepła. Wymagania w stosunku do izolacji zdefiniowane są m.in. w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury w spra-

wie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie w załączniku nr 2 ust. 1.5.

Wymiarowanie instalacji sanitarnej

W zakresie planowania i budowy instalacji wody pitnej należy kierować się obowiązującymi krajowymi przepisami. W zakresie doboru można się również kierować instrukcjami roboczymi DVGW W 551 i W 553 oraz przepisami VDI 6023. Instalacje wody pitnej należy tak zaplanować, by spełniały one wymagania higieniczne i hydrauliczne.

Wymagania higieniczne

W przypadku instalacji wody pitnej należy się upewnić, że woda w miejscach jej czerpania odpowiada wymaganiom rozporządzenia na temat wody pitnej. Biologiczną i chemiczną przydatność systemu TECElogo potwierdza certyfikat DVGW oraz atest PZH. Środki techniczne mające na celu uniknięcie zakażenia legionellami, a także planowanie, eksploatacja i remont instalacji wody pitnej opisane zostały w instrukcji roboczej DVGW W 551 jak i w krajowych wymaganiach technicznych.

Przewody cyrkulacyjne

Przewody cyrkulacyjne należy wykonywać zgodnie z wymaganiami krajowymi, instrukcjami DVGW W 551 oraz W 553. Przewody cyrkulacyjne należy wykonywać wtedy, gdy pojemność przewodu od urządzenia do przygotowania wody aż do miejsca czerpania jest większa niż trzy litry. Przewody międzykondygnacyjne lub pojedyncze przewody o pojemności do trzech litrów można instalować bez przewodu cyrkulacyjnego. „Regułę trzech litrów“ należy rozumieć jako górną granicę, zalecane są mniejsze pojemności.

TECElogo Ø w mm	Pojemność na metr w litrach	Długość przewodu o pojemności 3 litrów w m
16	0,11	27,27
20	0,19	15,79
25	0,31	9,68
32	0,53	5,66
40	0,80	3,75
50	1,31	2,29
63	2,04	1,47

Pojemność rur instalacyjnych systemu TECElogo

Przewody cyrkulacyjne należy prowadzić bezpośrednio przed armaturami mieszającymi.

Systemy cyrkulacyjne i samoregulujące ogrzewanie towarzyszące należy eksploatować w taki sposób, by temperatura wody w systemie była niższa o nie więcej niż 5 K w stosunku do temperatury wylotowej wody ciepłej w podgrzewaczu. Ze względów higienicznych zalecana temperatura wylotowa

wody ciepłej w podgrzewaczu powinna wynosić min. 60°C. Wysokie temperatury wody mogą w dłuższym okresie czasu zmniejszyć trwałość rur PE-RT. Zmniejszenie tej trwałości może wynikać z wielu różnych przyczyn i dlatego zaleca się stosowanie rur wielowarstwowych PE-Xc, oferujących wystarczającą wytrzymałość czasową w przypadku instalacji cyrkulacyjnych wody pitnej.

W przypadku zachowania warunków higienicznych systemy cyrkulacyjne - ze względu na oszczędzanie energii - można eksploatować przy obniżonych temperaturach przez maksymalnie 8 godzin na dobę. Cyrkulacja grawitacyjna ze względów higienicznych nie jest zalecana.

TECE zaleca ciągłą eksploatację pompy cyrkulacyjnej, aby temperatury w instalacji cyrkulacji pozostawały zawsze w odpowiednim (higienicznym) zakresie.

Przewody rurowe

Instalację wody ciepłej należy wykonać w taki sposób, by w całym systemie temperatura nie była niższa niż 55 °C. Niepotrzebne przewody rurowe należy odłączyć bezpośrednio na odgałęzieniu. Należy skontrolować, czy przewody wody ciepłej dla rzadko używanych miejsc czerpania można odłączyć, a te miejsca czerpania zasilać ze zdecentralizowanego podgrzewacza wody. Armatury odcinające w przewodach opróżniających należy umieszczać bezpośrednio na przewodzie głównym. Przewody przyłączeniowe do zaworów napowietrzających i odpowietrzników przy zabezpieczeniach zbiorczych należy odłączyć. Należy montować armatury z zabezpieczeniem pojedynczym. Aby osiągnąć żądaną temperaturę w przewodach rurowych z cyrkulacją, z reguły do kompensacji hydraulicznej niezbędne są zawory regulacyjne.

Przewody wodociągowe w układzie pierścieniowym

Przewody pierścieniowe

Ze względów higienicznych TECE zaleca wykonanie instalacji wody pitnej w systemie zasilania pierścieniowego. Odpowiednie tarczki podwójne zawarte są w asortymencie TECElogo. System pierścieniowy ma w stosunku do innych rodzajów układania następujące zalety:

- Woda przepływa do armatury zawsze z dwóch kierunków
- Gwarantuje to stałe płukanie całej instalacji.
- Proste i szybkie układanie ze względu na niewielką ilość złączy.
- Cała zawartość wody jest bardzo szybko wymieniana.
- Niewielkie średnice przewodów.
- Niewielkie straty ciśnienia dzięki łączeniu równoległemu.
- Nieużywane wzgl. „martwe“ odcinki rurociągu są z góry wykluczone.

Uwaga! Cyrkulacja wody ciepłej nie może zostać podłączona

do przewodu pierścieniowego. W związku ze stałą cyrkulacją gorącej wody przez tarcze dwuścienne dochodzi do podgrzania ich do takiego stopnia, że zimna woda pitna w obrębie ściany sąsiedniej podgrzewa się do niedopuszczalnych wartości. Dodatkowo istotnemu rozgrzaniu ulega armatura. Jeśli przewód cyrkulacji wody ciepłej zostanie doprowadzony aż do miejsca czerpania, TECE zaleca podłączenie klasycznej tarczy przez trójnik oraz odgałęzienia od pionu zbiorczego. Odgałęzienie powinno być jak najkrótsze i nie powinno zawierać więcej niż 3 litry.

TECE wskazuje wyraźnie, że przewód pierścieniowy, który nie jest eksploatowany zgodnie z przeznaczeniem, nie chroni automatycznie przed problemami higienicznymi, nawet jeśli zainstalowano go zgodnie z przepisami!

Przyłączenie instalacji do źródła ciepła lub podgrzewacza ciepłej wody

Przyłączenie instalacji do źródła ciepła należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi krajowymi przepisami oraz wytycznymi producenta źródła ciepła. Niezastosowanie się do wytycznych może spowodować uszkodzenie przyłączonej rury ze względu na zbyt wysokie ciśnienie i temperaturę. Zgodnie z zaleceniami dotyczącymi przewodów rurowych z tworzywa sztucznego nie wolno przyłączać ich

bezpośrednio do źródeł ciepła lub podgrzewaczy wody, jeżeli zabezpieczenie dopuszcza krótkotrwałe przekroczenie temperatury maksymalne powyżej 95°C oraz ciśnienie wody może być wyższe od najwyższego ciśnienia roboczego systemu. W takich przypadkach zaleca się zastosowanie rury metalowej o minimalnej długości jednego metra przed przyłączeniem instalacji TECElogo do źródła ciepła. W przypadku zasobników wody ciepłej podgrzewanych za pomocą instalacji solarnych lub kotłów na paliwo stałe mogą występować temperatury nawet powyżej 100°C! W tym przypadku przed siecią TECElogo należy zawsze przyłączyć ograniczającą temperaturę armaturę bezpieczeństwa.

Obliczenia hydrauliczne

Wymiarowanie i planowanie wewnętrznych instalacji wodociągowych do przesyłu wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi powinno być oparte o aktualnie obowiązującą normę PN-EN 806-3:2006.

Niezbędne dane dla obliczeń hydraulicznych dla konkretnych produktów (rur i złączy) znajdują się w poniższych tabelach i na rysunkach.

TECE zaleca stosowanie do obliczeń hydraulicznych i termicznych programów obliczeniowych Instal Therm i Instal San w wersji TECE.

Poz.	Element TECElogo	Wymiar						
		16	20	25	32	40	50	63
1	Rura	2,3	1,6	1,3	0,9	0,7	0,7	0,6
2	Złączka	3,9	3,6	1,2	3,4	2,0	0,9	0,8
3	Złączka redukcyjna (1 wymiar)	-	3,9	3,7	1,7	3,6	2,0	1,8
4	Kolanko 90°C	22,8	14,6	7,0	13,7	7,9	5,5	5,6
5	Trójnik przelot	4,4	4,5	1,5	4,0	2,2	1,1	1,0
6	Trójnik odgałęzienie	13,9	14,7	6,9	13,4	7,9	5,3	5,8

Wartości dzeta dla komponentów formowanych TECElogo (przy $v=2$ m/s)

Poz.	Element TECElogo	Wymiar						
		16	20	25	32	40	50	63
1	Rura	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,3
2	Złączka	1,7	2,3	0,9	3,8	2,9	1,3	1,7
3	Złączka redukcyjna (1 wymiar)	-	2,4	2,8	1,9	5,1	2,9	3,9
4	Kolanko 90°C	9,9	9,1	5,4	15,2	11,3	7,9	12,2
5	Trójnik przelot	1,9	2,8	1,2	4,4	3,1	1,6	2,2
6	Trójnik odgałęzienie	6,0	9,2	5,3	14,9	11,3	7,6	12,6

Ekwiwalentne długości rur [m] dla części formowanych TECElogo (dla $v=2$ m/s).

Tabele liniowych strat ciśnienia w instalacji wody pitnej – średnice 16/20/25 mm

Liniowe straty ciśnienia przy przepływie przez rury wielowarstwowe TECElogo w instalacjach wody pitnej									
Prędkość wody	Śred. 16			Śred. 20			Śred. 25		
	V	m	R	V	m	R	V	m	R
			hPa/m			hPa/m			hPa/m
m/s	l/s	kg/h	mbar/m	l/s	kg/h	mbar/m	l/s	kg/h	mbar/m
0,10	0,011	40,7	0,3	0,019	67,9	0,2	0,031	113,1	0,1
0,20	0,023	81,4	0,6	0,038	135,9	0,6	0,063	226,2	0,4
0,30	0,034	122,1	1,7	0,057	203,8	1,2	0,094	339,3	0,9
0,40	0,045	162,9	2,8	0,075	271,7	2,0	0,126	452,4	1,4
0,50	0,057	203,6	4,1	0,094	339,6	2,9	0,157	565,5	2,1
0,60	0,068	244,3	5,6	0,113	407,6	4,0	0,188	678,6	2,9
0,70	0,079	285,0	7,3	0,132	475,5	5,2	0,220	791,7	3,8
0,80	0,090	325,7	9,2	0,151	543,4	6,6	0,251	904,8	4,8
0,90	0,102	366,4	11,2	0,170	611,4	8,1	0,283	1017,9	5,9
1,00	0,113	407,2	13,5	0,189	679,3	9,8	0,314	1131,0	7,1
1,10	0,124	447,9	16,0	0,208	747,2	11,6	0,346	1244,1	8,4
1,20	0,136	488,6	18,6	0,226	815,1	13,5	0,377	1357,2	9,8
1,30	0,147	529,3	21,4	0,245	883,1	15,5	0,408	1470,3	11,3
1,40	0,158	570,0	24,4	0,264	951,0	17,7	0,440	1583,4	12,9
1,50	0,170	610,7	27,6	0,283	1018,9	20,0	0,471	1696,5	14,5
1,60	0,181	651,4	31,0	0,302	1086,9	22,4	0,503	1809,6	16,3
1,70	0,192	692,2	34,5	0,321	1154,8	25,0	0,534	1922,7	18,2
1,80	0,204	732,9	38,2	0,340	1222,7	27,7	0,565	2035,8	20,1
1,90	0,215	773,6	42,0	0,359	1290,7	30,5	0,597	2148,8	22,2
2,00	0,226	814,3	46,0	0,377	1358,6	33,4	0,628	2261,9	24,3
2,10	0,238	855,0	50,2	0,396	1426,5	36,4	0,660	2375,0	26,5
2,20	0,249	895,7	54,6	0,415	1494,4	39,6	0,691	2488,1	28,8
2,30	0,260	936,4	59,1	0,434	1562,4	42,9	0,723	2601,2	31,2
2,40	0,271	977,2	63,8	0,453	1630,3	46,3	0,754	2714,3	33,7
2,50	0,283	1017,9	68,6	0,472	1698,2	49,8	0,785	2827,4	36,3
2,60	0,294	1058,6	73,6	0,491	1766,2	53,5	0,817	2940,5	39,0
2,70	0,305	1099,3	78,8	0,509	1834,1	57,2	0,848	3053,6	41,7
2,80	0,317	1140,0	84,1	0,528	1902,0	61,1	0,880	3166,7	44,6
2,90	0,328	1180,7	89,6	0,547	1969,9	65,1	0,911	3279,8	47,5
3,00	0,339	1221,5	95,3	0,566	2037,9	69,2	0,942	3392,9	50,5
3,10	0,351	1262,2	101,1	0,585	2105,8	73,5	0,974	3506,0	53,6
3,20	0,362	1302,9	107,0	0,604	2173,7	77,8	1,005	3619,1	56,8
3,30	0,373	1343,6	113,1	0,623	2241,7	82,3	1,037	3732,2	60,0
3,40	0,385	1384,3	119,4	0,642	2309,6	86,9	1,068	3845,3	63,4
3,50	0,396	1425,0	125,9	0,660	2377,5	91,6	1,100	3958,4	66,8
3,60	0,407	1465,7	132,5	0,679	2445,4	96,4	1,131	4071,5	70,3
3,70	0,418	1506,5	139,2	0,698	2513,4	101,3	1,162	4184,6	73,9
3,80	0,430	1547,2	146,1	0,717	2581,3	106,3	1,194	4297,7	77,6
3,90	0,441	1587,9	153,2	0,736	2649,2	111,5	1,225	4410,8	81,4
4,00	0,452	1628,6	160,4	0,755	2717,2	116,7	1,257	4523,9	85,2
4,10	0,464	1669,3	167,8	0,774	2785,1	122,1	1,288	4637,0	89,1
4,20	0,475	1710,0	175,3	0,793	2853,0	127,6	1,319	4750,1	93,2
4,30	0,486	1750,7	183,0	0,811	2921,0	133,2	1,351	4863,2	97,3
4,40	0,498	1791,5	190,8	0,830	2988,9	138,9	1,382	4976,3	101,4
4,50	0,509	1832,2	198,8	0,849	3056,8	144,7	1,414	5089,4	105,7
4,60	0,520	1872,9	206,9	0,868	3124,7	150,7	1,445	5202,5	110,0
4,70	0,532	1913,6	215,2	0,887	3192,7	156,7	1,477	5315,6	114,5
4,80	0,543	1954,3	223,7	0,906	3260,6	162,9	1,508	5428,7	119,0
4,90	0,554	1995,0	232,3	0,925	3328,5	169,2	1,539	5541,8	123,6
5,00	0,565	2035,8	241,0	0,943	3396,5	175,5	1,571	5654,9	128,2

TECElogo - projektowanie i rozmieszczanie

Tabele liniowych strat ciśnienia w instalacji wody pitnej – średnice 32/40/50/63 mm

Liniowe straty ciśnienia przy przepływie przez rury TECElogo w instalacjach wody pitnej												
Prędkość wody	Śred. 32			Śred. 40			Śred. 50			Śred. 63		
	V	m	R	V	m	R	V	m	R	V	m	R
			hPa/m			hPa/m			hPa/m			hPa/m
m/s	l/s	kg/h	mbar/m	l/s	kg/h	mbar/m	l/s	kg/h	mbar/m	l/s	kg/h	mbar/m
0,10	0,05	191,1	0,1	0,08	289,5	0,1	0,13	475,3	0,1	0,204	735,4	0,0
0,15	0,08	286,7	0,2	0,12	434,3	0,1	0,19	712,9	0,1	0,306	1103,1	0,1
0,20	0,10	382,3	0,3	0,16	579,1	0,2	0,26	950,6	0,2	0,409	1470,8	0,1
0,25	0,13	477,8	0,5	0,20	723,8	0,3	0,33	1188,2	0,3	0,511	1838,5	0,2
0,30	0,15	573,4	0,6	0,24	868,6	0,5	0,39	1425,9	0,3	0,613	2206,2	0,3
0,35	0,18	669,0	0,8	0,28	1013,4	0,6	0,46	1663,5	0,5	0,715	2574,0	0,3
0,40	0,21	764,5	1,0	0,32	1158,1	0,8	0,52	1901,2	0,6	0,817	2941,7	0,4
0,45	0,23	860,1	1,3	0,36	1302,9	1,0	0,59	2138,8	0,7	0,919	3309,4	0,5
0,50	0,26	955,7	1,5	0,40	1447,6	1,2	0,66	2376,5	0,8	1,021	3677,1	0,6
0,55	0,29	1051,2	1,8	0,44	1592,4	1,4	0,72	2614,1	1,0	1,124	4044,8	0,8
0,60	0,31	1146,8	2,1	0,48	1737,2	1,6	0,79	2851,7	1,2	1,226	4412,5	0,9
0,65	0,34	1242,4	2,4	0,52	1881,9	1,8	0,85	3089,4	1,3	1,328	4780,2	1,0
0,70	0,37	1337,9	2,7	0,56	2026,7	2,1	0,92	3327,0	1,5	1,430	5147,9	1,2
0,75	0,39	1433,5	3,1	0,60	2171,5	2,4	0,99	3564,7	1,7	1,532	5515,6	1,3
0,80	0,42	1529,1	3,4	0,64	2316,2	2,6	1,05	3802,3	1,9	1,634	5883,3	1,5
0,85	0,45	1624,6	3,8	0,68	2461,0	2,9	1,12	4040,0	2,2	1,736	6251,0	1,7
0,90	0,47	1720,2	4,2	0,72	2605,8	3,3	1,18	4277,6	2,4	1,839	6618,7	1,8
0,95	0,50	1815,8	4,7	0,76	2750,5	3,6	1,25	4515,3	2,6	1,941	6986,4	2,0
1,00	0,53	1911,3	5,1	0,80	2895,3	3,9	1,32	4752,9	2,9	2,043	7354,2	2,2
1,05	0,55	2006,9	5,6	0,84	3040,1	4,3	1,38	4990,6	3,2	2,145	7721,9	2,4
1,20	0,63	2293,6	7,0	0,96	3474,4	5,4	1,58	5703,5	4,0	2,451	8825,0	3,1
1,30	0,69	2484,7	8,1	1,04	3763,9	6,3	1,71	6178,8	4,6	2,656	9560,4	3,5
1,43	0,76	2739,6	9,7	1,15	4149,9	7,5	1,89	6812,5	5,5	2,928	10541,	4,2
1,50	0,79	2867,0	10,5	1,20	4342,9	8,1	1,98	7129,4	6,0	3,064	11031,	4,6
1,60	0,84	3058,2	11,8	1,28	4632,5	9,1	2,11	7604,7	6,7	3,269	11766,	5,1
1,70	0,90	3249,3	13,1	1,36	4922,0	10,1	2,24	8080,0	7,5	3,473	12502,	5,7
1,80	0,95	3440,4	14,5	1,44	5211,5	11,2	2,37	8555,2	8,3	3,677	13237,	6,3
1,90	1,00	3631,6	16,0	1,52	5501,1	12,4	2,50	9030,5	9,1	3,881	13972,	7,0
2,00	1,06	3822,7	17,6	1,60	5790,6	13,6	2,64	9505,8	10,0	4,086	14708,	7,7
2,10	1,11	4013,8	19,2	1,68	6080,1	14,8	2,77	9981,1	11,0	4,290	15443,	8,4
2,20	1,16	4205,0	20,8	1,76	6369,6	16,1	2,90	10456,4	11,9	4,494	16179,	9,1
2,30	1,22	4396,1	22,6	1,85	6659,2	17,5	3,03	10931,7	12,9	4,698	16914,	9,9
2,40	1,27	4587,2	24,4	1,93	6948,7	18,9	3,16	11407,0	13,9	4,903	17650,	10,7
2,50	1,32	4778,4	26,3	2,01	7238,2	20,3	3,30	11882,3	15,0	5,107	18385,	11,5
2,60	1,38	4969,5	28,2	2,09	7527,8	21,8	3,43	12357,6	16,1	5,311	19120,	12,4
2,70	1,43	5160,6	30,2	2,17	7817,3	23,4	3,56	12832,9	17,3	5,516	19856,	13,2
2,80	1,48	5351,8	32,2	2,25	8106,8	25,0	3,69	13308,2	18,5	5,720	20591,	14,2
2,90	1,54	5542,9	34,4	2,33	8396,3	26,6	3,82	13783,5	19,7	5,924	21327,	15,1
3,00	1,59	5734,0	36,5	2,41	8685,9	28,3	3,96	14258,7	20,9	6,128	22062,	16,0
3,60	1,91	6880,8	50,9	2,89	10423,1	39,5	4,75	17110,5	29,2	7,354	26475,	22,4
4,00	2,12	7645,4	61,7	3,21	11581,2	47,9	5,28	19011,7	35,4	8,171	29416,	27,2
4,60	2,44	8792,2	79,8	3,70	13318,3	61,9	6,07	21863,4	45,8	9,397	33829,	35,2
5,00	2,65	9556,7	93,0	4,02	14476,5	72,2	6,60	23764,6	53,4	10,214	36770,	41,0

Tabele liniowych strat ciśnienia w instalacji grzewczej – średnice 16/20/25 mm

Liniowe straty ciśnienia przy przepływie przez rury TECElogo w instalacjach grzewczych											
Moc grzewcza (W)				Przepływ masowy kg/h	Śred. 16		Śred. 20		Śred. 25		
Różnica temp. (K)					v	R	v	R	v	R	
20 K	15 K	10 K	5 K		m/s	hPa/m	m/s	hPa/m	m/s	hPa/m	
					mbar/m		mbar/m		mbar/m		
200	150	100	50	8,60	0,02	0,06					
300	225	150	75	12,90	0,03	0,09					
400	300	200	100	17,20	0,04	0,12					
600	450	300	150	25,80	0,06	0,18					
800	600	400	200	34,39	0,08	0,25					
1000	750	500	250	42,99	0,11	0,31					
1200	900	600	300	51,59	0,13	0,37					
1400	1050	700	350	60,19	0,15	0,43					
1600	1200	800	400	68,79	0,17	0,49					
1800	1350	900	450	77,39	0,19	0,55					
2000	1500	1000	500	85,98	0,21	0,61	0,13	0,22			
2300	1725	1150	575	98,88	0,24	0,71	0,15	0,25			
2800	2100	1400	700	120,38	0,30	1,65	0,18	0,31			
3000	2250	1500	750	128,98	0,32	1,86	0,19	0,33			
3500	2625	1750	875	150,47	0,37	2,42	0,22	0,72			
4000	3000	2000	1000	171,97	0,42	3,04	0,25	0,91	0,15	0,27	
4500	3375	2250	1125	193,47	0,48	3,72	0,28	1,11	0,17	0,33	
5000	3750	2500	1250	214,96	0,53	4,46	0,32	1,33	0,19	0,40	
5500	4125	2750	1375	236,46	0,58	5,26	0,35	1,56	0,21	0,47	
6000	4500	3000	1500	257,95	0,63	6,11	0,38	1,82	0,23	0,55	
6500	4875	3250	1625	279,45	0,69	7,02	0,41	2,08	0,25	0,63	
7000	5250	3500	1750	300,95	0,74	7,98	0,44	2,37	0,27	0,71	
7500	5625	3750	1875	322,44	0,79	9,00	0,47	2,67	0,29	0,80	
8000	6000	4000	2000	343,94	0,85	10,07	0,51	2,98	0,30	0,89	
8500	6375	4250	2125	365,43	0,90	11,20	0,54	3,31	0,32	0,99	
9000	6750	4500	2250	386,93	0,95	12,37	0,57	3,66	0,34	1,09	
9500	7125	4750	2375	408,43	1,00	13,60	0,60	4,02	0,36	1,20	
10000	7500	5000	2500	429,92			0,63	4,39	0,38	1,31	
10500	7875	5250	2625	451,42			0,66	4,78	0,40	1,42	
11000	8250	5500	2750	472,91			0,70	5,18	0,42	1,54	
11500	8625	5750	2875	494,41			0,73	5,60	0,44	1,67	
12500	9375	6250	3125	537,40			0,79	6,48	0,48	1,93	
13000	9750	6500	3250	558,90			0,82	6,94	0,49	2,06	
14000	10500	7000	3500	601,89			0,89	7,90	0,53	2,35	
15000	11250	7500	3750	644,88					0,57	2,65	
16000	12000	8000	4000	687,88					0,61	2,96	
17000	12750	8500	4250	730,87					0,65	3,29	
18000	13500	9000	4500	773,86					0,68	3,64	
19000	14250	9500	4750	816,85					0,72	4,00	
20000	15000	10000	5000	859,85					0,76	4,37	
22000	16500	11000	5500	945,83					0,84	5,17	

TECElogo - projektowanie i rozmieszczanie

Tabele liniowych strat ciśnienia w instalacji grzewczej – średnice 32/40/50/63 mm (część 1)

Liniowe straty ciśnienia przy przepływie przez rury TECElogo w instalacjach grzewczych													
Moc grzewcza (W)				Przepływ masowy kg/h	Śred. 32		Śred. 40		Śred. 50		Śred. 63		
					v	R	v	R	v	R	v	R	
Różnica temp. (K)						hPa/m	hPa/m	hPa/m	hPa/m	hPa/m	hPa/m		
20 K	15 K	10 K	5 K		m/s	mbar/m	m/s	mbar/m	m/s	mbar/m	m/s	mbar/m	
7000	5250	3500	1750	300,95	0,18	0,30							
7500	5625	3750	1875	322,44	0,20	0,34							
8000	6000	4000	2000	343,94	0,21	0,38							
8500	6375	4250	2125	365,43	0,22	0,42							
9000	6750	4500	2250	386,93	0,24	0,46							
9500	7125	4750	2375	408,43	0,25	0,51							
10000	7500	5000	2500	429,92	0,26	0,55							
10500	7875	5250	2625	451,42	0,28	0,60							
11000	8250	5500	2750	472,91	0,29	0,65	0,16	0,17					
11500	8625	5750	2875	494,41	0,30	0,70	0,17	0,18					
12500	9375	6250	3125	537,40	0,33	0,81	0,19	0,21					
13000	9750	6500	3250	558,90	0,34	0,87	0,19	0,22					
14000	10500	7000	3500	601,89	0,37	0,99	0,21	0,25					
15000	11250	7500	3750	644,88	0,40	1,11	0,22	0,28					
16000	12000	8000	4000	687,88	0,42	1,24	0,24	0,32					
17000	12750	8500	4250	730,87	0,45	1,38	0,25	0,35					
18000	13500	9000	4500	773,86	0,48	1,53	0,27	0,39					
19000	14250	9500	4750	816,85	0,50	1,68	0,28	0,43					
20000	15000	10000	5000	859,85	0,53	1,84	0,30	0,47					
22000	16500	11000	5500	945,83	0,58	2,17	0,33	0,55					
24000	18000	12000	6000	1031,81	0,63	2,52	0,36	0,64					
26000	19500	13000	6500	1117,80	0,69	2,90	0,39	0,74					
28000	21000	14000	7000	1203,78	0,74	3,31	0,42	0,84					
30000	22500	15000	7500	1289,77	0,79	3,73	0,45	0,95	0,27	0,29			
32000	24000	16000	8000	1375,75	0,85	4,19	0,48	1,06	0,29	0,33			
34000	25500	17000	8500	1461,74	0,90	4,66	0,51	1,18	0,31	0,36			
36000	27000	18000	9000	1547,72	0,95	5,15	0,53	1,30	0,33	0,40			
38000	28500	19000	9500	1633,71	1,00	5,67	0,56	1,43	0,34	0,44			
40000	30000	20000	10000	1719,69			0,59	1,57	0,36	0,48			
42000	31500	21000	10500	1805,67			0,62	1,71	0,38	0,52			
44000	33000	22000	11000	1891,66			0,65	1,85	0,40	0,57			
46000	34500	23000	11500	1977,64			0,68	2,01	0,42	0,62			
48000	36000	24000	12000	2063,63			0,71	2,16	0,43	0,66	0,28	0,23	
50000	37500	25000	12500	2149,61			0,74	2,32	0,45	0,71	0,29	0,25	
52000	39000	26000	13000	2235,60			0,77	2,49	0,47	0,76	0,30	0,27	
54000	40500	27000	13500	2321,58			0,80	2,66	0,49	0,81	0,32	0,29	
56000	42000	28000	14000	2407,57			0,83	2,84	0,51	0,87	0,33	0,31	
58000	43500	29000	14500	2493,55			0,86	3,02	0,52	0,92	0,34	0,33	
60000	45000	30000	15000	2579,54			0,89	3,21	0,54	0,98	0,35	0,35	
62000	46500	31000	15500	2665,52			0,92	3,40	0,56	1,04	0,36	0,37	
64000	48000	32000	16000	2751,50			0,95	3,60	0,58	1,10	0,37	0,39	
66000	49500	33000	16500	2837,49			0,98	3,80	0,60	1,16	0,39	0,41	
68000	51000	34000	17000	2923,47			1,01	4,00	0,62	1,22	0,40	0,43	
70000	52500	35000	17500	3009,46			1,04	4,22	0,63	1,29	0,41	0,45	
72000	54000	36000	18000	3095,44			1,07	4,43	0,65	1,35	0,42	0,48	
76000	57000	38000	19000	3267,41					0,69	1,49	0,44	0,52	
80000	60000	40000	20000	3439,38					0,72	1,63	0,47	0,57	
84000	63000	42000	21000	3611,35					0,76	1,78	0,49	0,63	
88000	66000	44000	22000	3783,32					0,80	1,93	0,51	0,68	
92000	69000	46000	23000	3955,29					0,83	2,09	0,54	0,73	
96000	72000	48000	24000	4127,26					0,87	2,25	0,56	0,79	
100000	75000	50000	25000	4299,23					0,90	2,42	0,58	0,85	
104000	78000	52000	26000	4471,20					0,94	2,59	0,61	0,91	
108000	81000	54000	27000	4643,16					0,98	2,77	0,63	0,98	
112000	84000	56000	28000	4815,13					1,01	2,96	0,65	1,04	
116000	87000	58000	29000	4987,10					1,05	3,15	0,68	1,11	
120000	90000	60000	30000	5159,07					1,09	3,35	0,70	1,18	

Tabele liniowych strat ciśnienia w instalacji grzewczej – średnice 32/40/50/63 mm (część 2)

Liniowe straty ciśnienia przy przepływie przez rury TECElogo w instalacjach grzewczych													
Moc grzewcza (W)				Przepływ masowy kg/h	Śred. 32		Śred. 40		Śred. 50		Śred. 63		
Różnica temp. (K)					v	R	v	R	v	R	v	R	
20 K	15 K	10 K	5 K		m/s	mbar/m	m/s	mbar/m	m/s	mbar/m	m/s	mbar/m	
124000	93000	62000	31000	5331,04							0,73	1,25	
128000	96000	64000	32000	5503,01							0,75	1,32	
132000	99000	66000	33000	5674,98							0,77	1,39	
136000	102000	68000	34000	5846,95							0,80	1,47	
140000	105000	70000	35000	6018,92							0,82	1,55	
144000	108000	72000	36000	6190,89							0,84	1,63	
148000	111000	74000	37000	6362,85							0,87	1,71	
152000	114000	76000	38000	6534,82							0,89	1,79	
156000	117000	78000	39000	6706,79							0,91	1,87	
160000	120000	80000	40000	6878,76							0,94	1,96	
164000	123000	82000	41000	7050,73							0,96	2,05	
168000	126000	84000	42000	7222,70							0,98	2,14	
172000	129000	86000	43000	7394,67							1,01	2,23	
176000	132000	88000	44000	7566,64							1,03	2,33	
180000	135000	90000	45000	7738,61							1,05	2,42	
184000	138000	92000	46000	7910,58							1,08	2,52	
188000	141000	94000	47000	8082,55							1,10	2,62	
192000	144000	96000	48000	8254,51							1,12	2,72	
196000	147000	98000	49000	8426,48							1,15	2,82	
200000	150000	100000	50000	8598,45							1,17	2,92	

Płukanie instalacji wody pitnej

Jeżeli podczas montażu zagwarantowane zostanie, że zanieczyszczenia nie przedostaną się do instalacji rurowej, wystarczające jest dokładne wypłukanie przewodów rurowych TECElogo.

Aby usunąć zanieczyszczenia instalacji wodociągowej, które mogły się do niej dostać podczas fazy montażu należy wykonać nast. czynności:

1. napełnić instalację wodą,
2. otworzyć wszystkie punkty poboru wody i przez kilkanaście do 30 minut przepłukiwać instalację,
3. Zalecana prędkość przepływu wody w rurach to nie mniej niż 1 m/s a zalecana 1,5 m/s.

Jeżeli wiadomo że instalacja nie będzie uruchomiona od razu to instalację należy opróżnić z wody. Jest to wskazane ze względów higienicznych oraz aby nie dopuścić do ewentualnego zamarznięcia wody w instalacji podczas niskich temperatur.

Próba ciśnieniowa

Próbę ciśnieniową należy przeprowadzić zgodnie z normami PN EN 806-4, DIN 18380 (VOB) w zależności od instalacji oraz należy przestrzegać zaleceń VDI/DVGW 6023 oraz wytycznych ITB. Przed przeprowadzeniem próby ciśnieniowej należy sprawdzić czy wszystkie komponenty instalacji są swobodnie dostępne i widoczne, aby móc na przykład zlokalizować nieprawidłowo zamontowane elementy instalacji. Jeśli po próbie ciśnieniowej system rurociągów pozostanie niewypełniony (np. z tego względu, że nie można zapewnić regularnej wymiany wody najpóźniej po 72 godzinach), zaleca się przeprowadzenie próby ciśnieniowej z użyciem sprężonego powietrza lub gazu obojętnego.

Zgodnie z powyższym próbę ciśnieniową można wykonać przy zastosowaniu sprężonego powietrza bez oleju lub gazu obojętnego (próba szczelności i badanie wytrzymałościowe) oraz za pomocą wody pitnej (próba wstępna i próba główna).

Próba szczelności przy zastosowaniu sprężonego powietrza bez oleju lub gazu obojętnego

Przed próbą szczelności konieczne jest przeprowadzenie kontroli wzrokowej wszystkich wykonanych połączeń. Komponenty w instalacji muszą być dostosowane do prób ciśnieniowych względnie należy je wymontować przed testami i zastąpić odpowiednim elementem.

Po przyłożeniu ciśnienia 150 mbar (150 hPa) czas testów

musi wynosić przynajmniej 120 minut dla objętości do 100 litrów. Dla każdego kolejnych 100 litrów objętości czas testów musi zostać wydłużony o 20 minut.

Test rozpoczyna się po osiągnięciu ciśnienia testowego z uwzględnieniem odpowiedniego okresu oczekiwania w celu stabilizacji medium oraz temperatury otoczenia. Szczelność jest potwierdzana w drodze sprawdzenia zgodności początkowych i końcowych wartości ciśnień testowych- bez uwzględnienia wahań temperatury medium oraz ciśnienia na manometrze.

Wykorzystany manometr musi wykazywać w przypadku mierzonego ciśnienia dokładność na poziomie 1 mbar (1 hPa). W tym celu można zastosować znane z testów TRGI manometry typu U rurki wzgl. rury stojakowe 110mm.

Badanie wytrzymałościowe przy zastosowaniu zwiększonego ciśnienia

Celem tego badania jest zlokalizowanie wad, które mogłyby prowadzić do pęknięcia lub rozsunienia połączenia instalacji rurowej w normalnych warunkach eksploatacyjnych. Badanie wytrzymałościowe przeprowadza się łącznie z kontrolą wzrokową wszystkich połączeń rurowych. Badanie polega na napełnieniu kontrolowanego przewodu medium pod ciśnieniem maks. 3 bar. W przypadku instalacji TECElogo przed rozpoczęciem badania należy odczekać do momentu wyrównania temperatur i osiągnięcia stanu ustalonego dla tworzyw sztucznych, a następnie rozpocząć badanie.

Badanie wytrzymałościowe z zastosowaniem zwiększonego ciśnienia powinno wynosić w przypadku

- średnic znamionowych do DN 50 maksymalnie 3 bar
- średnic znamionowych powyżej DN 50 (do DN 100) maksymalnie 1 bar

Po podaniu ciśnienia czas badania wynosi min. 10 minut.

Podczas badania wskazanie manometru musi pozostać niezmiennie. Wykorzystywany manometr musi wykazywać dokładność 100 mbar (100 hPa)

Próba ciśnieniowa przy użyciu wody pitnej

Przed przeprowadzeniem próby wstępnej z użyciem wody pitnej należy przeprowadzić kontrolę wzrokową wszystkich połączeń rurowych. Urządzenie do pomiaru ciśnienia podłączyć w najgłębszym punkcie sprawdzanej instalacji. Można stosować tylko urządzenia pomiarowe, które gwarantują dokładność odczytu na poziomie 0,1 bar (100 hPa). Instalację napełnić filtrowaną wodą pitną (rozmiar cząsteczki $\leq 150 \mu\text{m}$),

odpowietrzyć i chronić przed zamarznięciem. Elementy odcinające przed i za generatorami ciepła i zasobnikami muszą zostać zamknięte, aby ciśnienie testowe pozostawało odcięte od pozostałej części instalacji. Jeśli między temperaturą otoczenia i wody występują istotne różnice ($> 10\text{ K}$), po przyłożeniu ciśnienia testowego w systemie, należy odczekać 30 minut, aby umożliwić wyrównanie temperatury. Ciśnienie musi zostać utrzymane przez przynajmniej 10 min. Nie może dochodzić ani do spadku ciśnienia ani do widocznego wskazania w kierunku nieszczelności.

Próba ciśnieniowa przy użyciu wody pitnej dla instalacji wody użytkowej

System rurociągów jest najpierw poddawany działaniu ciśnienia kontrolnego (próba wstępna), które musi wynosić 1,1 krotności ciśnienia roboczego (w odniesieniu do najniższego punktu instalacji). Ciśnienie robocze zgodnie z PN EN 806-2 wynosi 10 bar (1 MPa). Zgodnie z tym konieczne jest ciśnienie kontrolne na poziomie 11 bar (1,1 MPa). Następnie należy przeprowadzić inspekcję sprawdzanego odcinka rurociągu, aby móc stwierdzić ewentualne nieszczelności.

Po 30 minutach próby ciśnienie należy zredukować do 5,5 bar (0,55 MPa), poprzez spuszczenie wody. Czas kontroli w przypadku tego ciśnienia wynosi 120 minut. Podczas trwania badania nie może dochodzić do stwierdzania nieszczelności. Ciśnienie na manometrze musi pozostać stałe $\Delta p = 0$ (próba główna). Jeśli podczas trwania badania dojdzie do spadku ciśnienia w systemie występuje nieszczelność. Ciśnienie należy utrzymać i wykryć miejsce nieszczelności. Wadę należy usunąć a następnie powtórzyć kontrolę szczelności.

Należy zwrócić uwagę:

W celu uniknięcia stagnowania wody pitnej w instalacji TECE zwraca uwagę, że próba szczelności z wodą pitną ma zastosowanie tylko wtedy, gdy wykonywana jest bezpośrednio przed uruchomieniem instalacji.

Próba ciśnieniowa przy użyciu wody pitnej dla instalacji centralnego ogrzewania

Przed uruchomieniem instalację grzewczą należy dokładnie wypłukać w celu usunięcia resztek metalu lub topnika. System TECElogo jest niewrażliwy na tego rodzaju zanieczyszczenia, jednak metalowe komponenty instalacji grzewczej - jak grzejniki czy podgrzewacze - mogą ulec

uszkodzeniu wskutek korozji galwanicznej. Kontrola szczelności przebiega analogicznie do kontroli szczelności instalacji wody użytkowej. Ciśnienie kontrolne (próba wstępna) wynosi jednak w tym wypadku 1,3 krotności ciśnienia roboczego i trwa 60 min. Strata ciśnienia w ciągu ostatnich 30 min może wynosić maksymalnie 0,6 bar. Kolejna kontrola (próba główna) trwa 120min a maksymalny dopuszczalny spadek ciśnienia wynosi 0,2 bar.

Dokumentacja

Ogólne warunki techniczne w zakresie robót budowlanych traktują sporządzenie i przekazanie protokołu przeprowadzonej próby szczelności zlecaniodawcy jako niezbędne poświadczenie.

TECElogo - projektowanie i rozmieszczanie

Protokół z próby ciśnieniowej

TECElogo i TECEflex - Protokół z próby ciśnieniowej przy użyciu sprężonego powietrza bez oleju lub gazu obojętnego dla instalacji wody pitnej i c.o. – zgodnie z PN EN 806-4, wytycznymi VDI/DVGW-6023 oraz COBRTI INSTAL (obecnie ITB)

Rodzaj instalacji: wodociągowa centralne ogrzewanie (właściwe podkreślić)
Obiekt budowlany: _____
Zleceniodawca: _____
Zleceniobiorca/instalator: _____
Zakres średnic od _____ mm do _____ mm Długość przewodów ok. _____ m
Nazwa systemu rurowego: TECEflex sanitarny TECEflex grzewczy TECEflex wielowarstwowy
TECElogo PE-Xc/Al/PE TECElogo PE-RT/Al/PE-RT

(właściwe podkreślić)

Rodzaj połączenia: _____

Ciśnienie robocze dla instalacji (z projektu): _____ bar

Temperatura otoczenia _____ °C Temperatura medium kontrolnego _____ °C

Medium kontrolne: sprężone pow. bez oleju azot dwutlenek węgla (właściwe podkreślić)

Instalacja wody pitnej została skontrolowana jako: cała instalacja częściowo (właściwe podkreślić)

Próba szczelności

Ciśnienie kontrolne: 150 mbar

Czas próby przy pojemności przewodu do 100 litrów: min. 120 minut

(Każde kolejne 100 litrów wymaga zwiększenia czasu próby o 20 minut)

Pojemność przewodu: _____ litrów

Czas próby: _____ minut

Odczekano do osiągnięcia kompensacji temperatury i stanu ustalonego, następnie rozpoczyna się czas próby.

Wynik próby szczelności: ciśnienie bez zmian stwierdzono spadek ciśnienia (właściwe podkreślić)

UWAGA!!! W przypadku stwierdzenia spadku ciśnienia należy ustalić przyczynę, usunąć przyczynę nieszczelności i badanie powtórzyć

Badanie wytrzymałościowe z zastosowaniem zwiększonego ciśnienia

Ciśnienie kontrolne do DN 50 włącznie: 3 bar

Ciśnienie kontrolne powyżej DN 50 do DN 100: 1 bar

Czas próby przy pojemności przewodu do 100 litrów: min. 10 minut

(Każde kolejne 100 litrów wymaga zwiększenia czasu próby o 10 minut)

Czas próby: _____ minut

Odczekano do osiągnięcia kompensacji temperatury i stanu ustalonego, następnie rozpoczyna się czas próby.

Wynik próby szczelności: ciśnienie bez zmian stwierdzono spadek ciśnienia (właściwe podkreślić)

UWAGA!!! W przypadku stwierdzenia spadku ciśnienia należy ustalić przyczynę, usunąć przyczynę nieszczelności i badanie powtórzyć od początku.

System przewodów rurowych jest szczelny.

Miejscowość

Data

Zleceniodawca
(Podpis)

Zleceniobiorca/instalator
(Pieczęć/podpis)

Kierownik budowy lub Inspektor Nadzoru (Pieczęć/podpis)

Protokół z próby ciśnieniowej

TECElogo i TECEflex - Protokół z próby ciśnieniowej wodą pitną dla instalacji wody użytkowej – zgodnie z PN EN 806-4, oraz wytycznymi VDI/DVGW 6023, COBRTI INSTAL (obecnie ITB)

Obiekt budowlany: _____

Zleceniodawca: _____

Zleceniobiorca / Instalator: _____

Zakres średnic od _____ mm do _____ mm Długość przewodów ok. _____ m

Temperatura wody: _____ °C Temperatura otoczenia: _____ °C

Nazwa systemu rurowego: TECEflex sanitarny TECEflex wielowarstwowy
TECElogo PE-Xc/Al/PE TECElogo PE-RT/Al/PE-RT (właściwe podkreślić)

Rodzaj połączenia: _____

Próba wstępna

Czas trwania próby: 30 min Ciśnienie kontrolne: _____ bar max ciśnienie robocze (10 bar) x 1,1

Ciśnienie po 30 minutach _____ bar (dopuszczalny spadek ciśnienia nie większy niż 0,6 bar)

W wyniku przeglądu instalacji wody – rury i złączki - nie stwierdzono / stwierdzono wycieki wody (właściwe podkreślić)

UWAGA!!! W przypadku stwierdzenia wycieku lub spadku ciśnienia należy usunąć przyczynę przecieku i badanie powtórzyć

Wynik próby wstępnej _____ pozytywny _____ negatywny (właściwe podkreślić)

Instalacja wody pitnej została skontrolowana jako: cała instalacja _____ częściowo (właściwe podkreślić)

Próba główna - Przejść ciśnienie kontrolne z próby wstępnej

Czas trwania próby: 120 minut, ciśnienie kontrolne: 5,5 bar

Ciśnienie na początku próby _____ bar

Ciśnienie po 120 minutach _____ bar (dopuszczalny spadek ciśnienia 0,2 bar)

W wyniku przeglądu instalacji wody – rury i złączki - nie stwierdzono / stwierdzono wycieki wody (właściwe podkreślić)

UWAGA!!! W przypadku stwierdzenia wycieku lub spadku ciśnienia należy usunąć przyczynę przecieku i badanie powtórzyć od początku

Wynik próby głównej: _____ pozytywny _____ negatywny (właściwe podkreślić)

W VDI/DVGW 6023 przewiduje się, że instalacja po kontroli szczelności z użyciem wody musi zostać przyjęta do eksploatacji podczas kolejnych 72 godzin.

Początek próby

Koniec próby

Miejscowość

Data

Zleceniodawca
(Podpis)

Zleceniobiorca/instalator
(Pieczęć/podpis)

Kierownik budowy lub Inspektor Nadzoru
(Pieczęć/podpis)

Protokół z próby ciśnieniowej

TECElogo i TECEflex - Protokół z próby na ciśnienie wodą pitną dla instalacji grzewczych – zgodnie z DIN 18380 (VOB) oraz wytycznymi VDI/DVGW 6023, COBRTI INSTAL (obecnie ITB)

Obiekt budowlany: _____

Zleceniodawca: _____

Instalator: _____

Zakres średnic od _____ mm do _____ mm

Długość przewodu ok. _____ m

Temperatura wody: _____ °C

Temperatura otoczenia: _____ °C

Nazwa systemu rurowego: TECEflex grzewczy

TECEflex wielowarstwowy

TECElogo PE-Xc/Al/PE

TECElogo PE-RT/Al/PE-RT (właściwe podkreślić)

Rodzaj połączenia: _____

Próba wstępna

Czas trwania próby: 60 min

Ciśnienie kontrolne: $1,3 \times$ ciśnienie robocze w bar _____ bar (nie mniej niż 4 bar)

Ciśnienie po 30 minutach _____ bar

Ciśnienie po 60 minutach _____ bar

Strata ciśnienia z ostatnich 30 minut _____ bar (maksymalnie 0,6 bar)

W wyniku przeglądu instalacji wody – rury i złączki - nie stwierdzono / stwierdzono wycieki wody (właściwe podkreślić)

UWAGA!!! W przypadku stwierdzenia wycieku lub spadku ciśnienia należy usunąć przyczynę przecieku i badanie powtórzyć

Wynik próby wstępnej _____ pozytywny _____ negatywny (właściwe podkreślić)

Instalacja wody pitnej została skontrolowana jako: _____ cała instalacja _____ częściowo (właściwe podkreślić)

Próba główna - Przejść ciśnienie kontrolne z próby wstępnej

Czas trwania próby: 120 minut

Mak s. dopuszczalny spadek ciśnienia 0,2 bar

Ciśnienie na początku próby _____ bar

Ciśnienie po 120 minutach _____ bar

Spadek ciśnienia podczas próby _____ bar (maksymalnie 0,2 bar)

W wyniku przeglądu instalacji wody – rury i złączki - nie stwierdzono / stwierdzono wycieki wody (właściwe podkreślić)

UWAGA!!! W przypadku stwierdzenia wycieku lub spadku ciśnienia należy usunąć przyczynę przecieku i badanie powtórzyć od początku.

Wynik próby głównej: _____ pozytywny _____ negatywny (właściwe podkreślić)

Początek próby (podać godzinę)

Koniec próby (podać godzinę)

Miejscowość

Data

Zleceniodawca
(Podpis)

Zleceniobiorca/instalator
(Pieczęć/podpis)

Kierownik budowy lub Inspektor Nadzoru
(Pieczęć/podpis)

Protokół z uruchomienia i szkolenia dla instalacji wody pitnej (strona 1 z 2)

Zadanie budowlane: _____

Zleceniodawca / przedstawiciel: _____

Zleceniobiorca / przedstawiciel: _____

W obecności wymienionych wyżej osób odbyło się szkolenie w zakresie używania poniższych części instalacji oraz uruchomienie instalacji:

Nr	Część instalacji, aparat	Dokonano odbioru	Uwagi	Brak
1	podłączenie instalacji domu	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
2	główna armatura odcinająca	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
3	urządzenie zapobiegające przepływowi zwrotnemu	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
4	rozdzielacz rurowy	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
5	filtr	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
6	instalacja redukcji ciśnienia	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
7	przewody rozdzielcze	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
8	przewody pionowe / armatury odcinające	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
9	przewody międzykondygnacyjne / armatury odcinające	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
10	zawór antyskażeniowy przew. pion. / przew. kondens.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
11	zabezpieczenia zbiorcze / przewód kondensacyjny	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
12	punkty czerpania z zabezpieczeniem pojedynczym	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
13	przygotowanie wody ciepłej / podgrzewacz wody pitnej	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
14	zawory bezpieczeństwa / przewody spustowe	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
15	przewód cyrkulacyjny / pompa cyrkulacyjna	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
16	instalacja dozująca	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
17	instalacja do zmiękczenia wody	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
18	instalacja do podwyższania ciśnienia	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
19	instalacje gaśnicze i przeciwpożarowe	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
20	włot basenu	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
21	armatury czerpalne	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
22	urządzenia odbiorcze	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
23	zbiornik wody pitnej	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
24		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
25		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
26		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
27		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

TECElogo - projektowanie i rozmieszczanie

Protokół z uruchomienia i szkolenia dla instalacji wody pitnej (strona 2 z 2)

Dodatkowe uwagi zleceniodawcy:

Dodatkowe uwagi zleceniobiorcy:

Szkolenie w zakresie eksploatacji instalacji i aparatów odbyło się, wymagana dokumentacja eksploatacyjna oraz istniejąca dokumentacja dotycząca obsługi i konserwacji odpowiednio do wymienionego wcześniej zestawienia została przekazana. Zwrócono uwagę na to, że mimo starannego zaprojektowania i wykonania instalacji woda pitna o wymaganej jakości będzie dostępna we wszystkich punktach czerpania tylko pod warunkiem zagwarantowania regularnej i kompletnej wymiany wody na wszystkich odcinkach instalacji.

Obowiązki użytkownika: środki podejmowane w przypadku dłuższej nieobecności

Okres nieobecności	Środki podejmowane przed wyjazdem	Środki podejmowane po powrocie
> 3 dni	Mieszkania: Zamknięcie międzykondygnacyjnych armatur odcinających Domy jednorodzinne: Zamknięcie armatur odcinających za licznikiem wody	Po otwarciu armatury odcinającej stojącą wodę spuszczać we wszystkich punktach czerpania przez 5 min (otworzyć maksymalnie)
> 4 tygodnie	Mieszkania: Zamknięcie międzykondygnacyjnych armatur odcinających Domy jednorodzinne: Zamknięcie armatur odcinających za licznikiem wody	Zaleca się płukanie instalacji domowej
> 6 miesięcy	Zlecić zamknięcie głównej armatury odcinającej (przyłączenie instalacji domowej). Całkowite opróżnienie przewodów	Zlecić płukanie instalacji domowej
> 1 rok	Odłączenie przewodu przyłączeniowego od przewodu zasilającego	Ponowne podłączenie do sieci wykonane przez przedsiębiorstwo wodno-kanalizacyjne lub uprawnionego instalatora

Miejscowość

Data

Zleceniodawca
(Podpis)

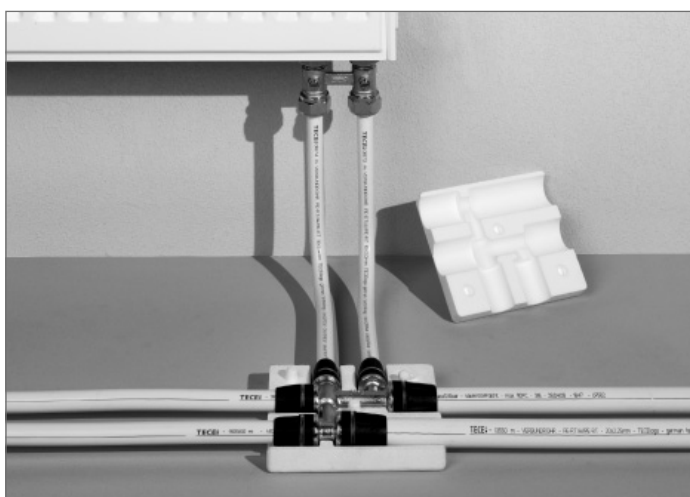
Zleceniobiorca/instalator
(Pieczęć/podpis)

Podłączenie grzejnika

System TECElogo oferuje szeroki asortyment złączek do przyłączenia grzejników w przypadku typowych sytuacji montażowych.

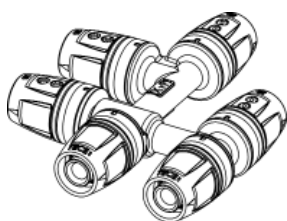
Trójnik krzyżowy

Trójnik krzyżowy umożliwia wykonanie rozgałęzienia przewodu dopływowego i odpływowego od dwóch ułożonych równolegle przewodów głównych. Wysokość montażowa złączki z obudową izolacyjną wynosi jedynie 35 mm.

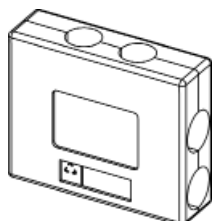


Przyłączanie grzejnika za pomocą trójnika krzyżowego.

Zastosowanie trójnika krzyżowego pozwala nie tylko na skrócenie czasu montażu, lecz także na uniknięcie ryzyka uszkodzenia krzyżujących się rur sprzętem budowlanym.



Złączka krzyżowa
(numer katalogowy 874 01 01/...02/...03)



Obudowa ochronna
(numer katalogowy 874 01 00)

Przyłączenie z podłogi

Za pomocą rury wielowarstwowej TECElogo grzejniki można przyłączać bezpośrednio z jastrychu. W celu uniknięcia trzasków konieczna jest kompensacja wydłużenia termicznego rury. Z tego powodu rury należy wyposażyć w izolację o grubości co najmniej 6 mm.

Ponadto zalecane jest umieszczenie wokół widocznej części rury kołnierza ochronnego. Pozwoli to uniknąć uszkodzeń rury, na przykład podczas odsysania pyłu. Rury wielowar-

stwowe TECElogo należy prowadzić z jastrychu za pomocą specjalnego kolanka rurowego.

Podłączenie grzejnika za pomocą kolanek montażowych

Jeżeli przewód dopływowy i odpływowy nie przebiega wzdłuż spodu grzejnika, można zastosować kolanko montażowe z niklowanej miedzi.



Podłączenie grzejnika za pomocą kolanka montażowego HK

Kolanko montażowe TECElogo

Długość 300 mm:

Średn. 16 × 15 mm Cu

(numer katalogowy: 874 04 01)

Do podanego podłączenia należy zastosować odpowiedni śrubunek zaciskowy typu Quetsch firmy TECE.



Przyłączenie ze ściany

Szczególne możliwości gięcia rury wielowarstwowej TECElogo pozwalają na przyłączenie grzejnika bezpośrednio ze ściany. Szczelinę w murze należy wykonać w taki sposób, by można było zachować minimalne promienie gięcia rury TECElogo.

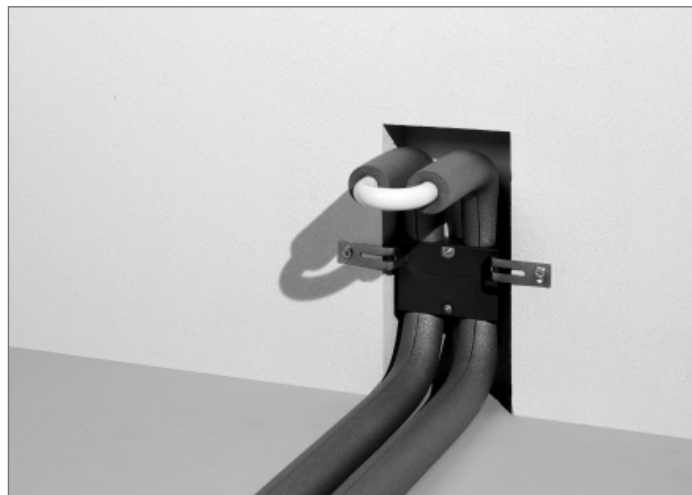


Podłączenie grzejnika ze ściany

TECElogo - przyłączenie grzejnika

Podłączenie ze ściany za pomocą garnituru montażowego

W celu wykonania optymalnego podłączenia ze ściany można zastosować garnitur montażowy do grzejnika ze wstępnie zaizolowanymi rurami. Inną cechą szczególną są wąskie promienie rury TECElogo.

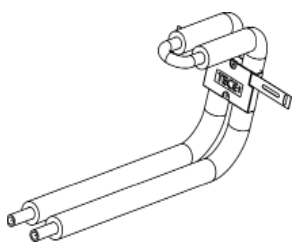


Przyłącze grzejnika wykonane za pomocą garnituru montażowego – gotowe do przeprowadzenia próby ciśnieniowej



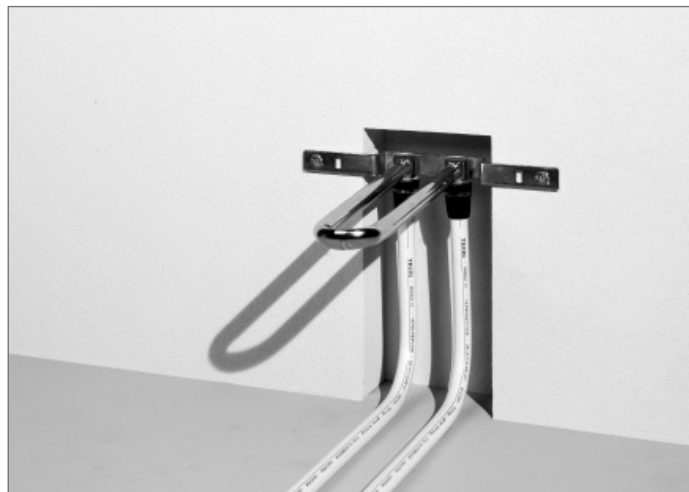
Przyłącze grzejnika wykonane za pomocą garnituru montażowego – po przyłączeniu do zespołu przyłączeniowego grzejnika

Garnitur montażowy VK TECElogo
Długość 500 mm
(numer katalogowy: 874 05 50)



Podłączenie grzejnika za pomocą garnituru montażowego ze ściany

Garnitur montażowy do grzejników VK jest wyposażony w stabilne łączniki mocujące do bezpiecznego mocowania w szczelinie muru. Technika łączenia TECElogo umożliwia podłączenie rur bezpośrednio w szczelinie muru.



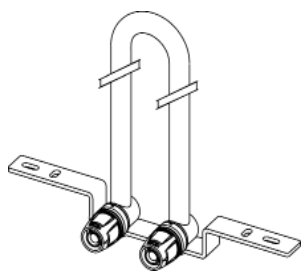
Przyłącze grzejnika wykonane za pomocą garnituru montażowego do grzejników VK, montaż ze ściany – gotowe do przeprowadzenia próby ciśnieniowej



Przyłącze grzejnika wykonane za pomocą garnituru montażowego do grzejników VK montaż ze ściany – po przyłączeniu do zespołu przyłączeniowego grzejnika

Dzięki połączeniu między dopływem i odpływem próbę ciśnieniową instalacji grzewczej można wykonać bez korków. W celu montażu grzejnika U-rurkę należy przyciąć na odpowiednią długość i przyłączyć do zespołu przyłączeniowego grzejnika za pomocą śrubunku zaciskowego Quetsch.

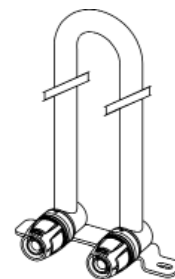
Garnitur montażowy do grzejników
VK montaż ze ściany TECElogo
Średn. 16 × 15 mm Cu
Montaż ze ściany
Długość 225 mm
(numer katalogowy: 874 04 06)



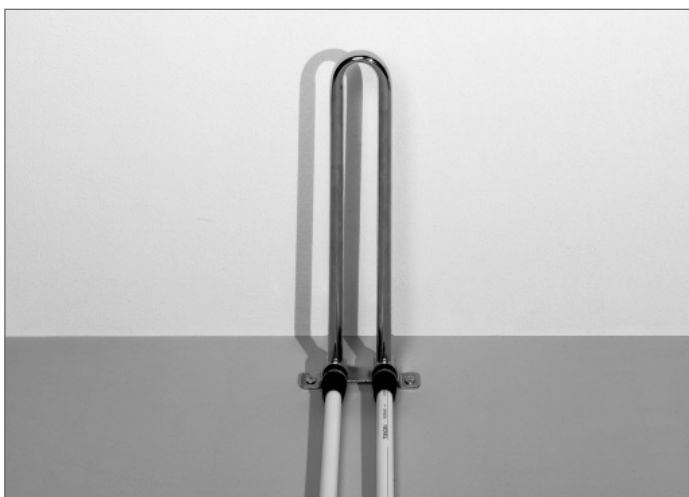
Do podanego podłączenia należy
zastosować odpowiedni śrubunek
zaciskowy typu Quetsch firmy
TECE.

Alternatywnie do dyspozycji jest garnitur montażowy do grzej-
ników VK do montażu z podłogi. Jest on również wyposażony
w U-rurkę i umożliwia wykonanie próby ciśnieniowej bez
stosowania korków.

Garnitur montażowy do grzejników
VK montaż z podłogi TECElogo
Średn. 16 × 15 mm Cu
Montaż z podłogi
Długość 334 mm
(numer katalogowy: 874 04 05)



Do podanego podłączenia należy
zastosować odpowiedni śrubunek
zaciskowy typu Quetsch firmy
TECE.



Przyłącze grzejnika wykonane za pomocą garnituru montażowego do grzejników VK,
montaż z podłogi – gotowe do przeprowadzenia próby ciśnieniowej



Przyłącze grzejnika wykonane za pomocą garnituru montażowego do grzejników VK,
montaż z podłogi – po przyłączeniu do zespołu przyłączeniowego grzejnika

Lista substancji kompatybilnych PPSU

Nazwa marki	Data	Stężenie	Producent	Zastosowanie
Środki chłodząco-smarujące				
środek chłodząco-smarujący Castrol nonol		100 %	Castrol	zabronione
Rocol RTD		100 %		zabronione
środek chłodząco-smarujący M200 Nr. 1	czerw. 2009	100 %		zabronione
Środki dezynfekujące				
FINKTEC FT-99 CIP		6 %	Finktec GmbH	zabronione
Mikro Quat		100 %	Ecolab	zabronione
Mikrobac forte		1 %, 23 °C	Bode Chemie	dozwolone
nadtlenek wodoru		35 %, 23 °C		dozwolone
nadmanganian potasu KMnO ₄		15 mg/l, 23 °C		dozwolone
podchloryn sodu NaOCl		> 6 %, 23 °C		dozwolone
chloran wapnia Ca(ClO) ₂		50 mg/l, 23 °C		dozwolone
dwutlenek chloru ClO ₂		6 mg/l, 23 °C		dozwolone
Aniosteril D2M	czerw. 2009	5 %	Laboratoires Anios	dozwolone
Aniosteril Contact	czerw. 2009	1 %	Laboratoires Anios	dozwolone
Witty W4		2 %, 23 °C, 4 h		dozwolone
Odwapniacze				
DS-40		4 %		zabronione
izolacja termiczna kotła		0,20 %		dozwolone
Calcolith DP		10 %, 40 °C, 24 h		dozwolone
Calcolith TIN-BE		5 %, 80 °C, 24 h		dozwolone
odwapniacz domowy (środek szybkoodwapniający)		20 %		dozwolone
LS1		0,60 %		dozwolone
MB1		4 %		dozwolone
Super Concentrate		0,20 %		dozwolone
Superfloc		2 %		dozwolone
Środki czyszczące				
Arkopal 110		5 %	Hoescht	zabronione
ANTIKAL		100 %	P & G	zabronione
BREF - Bad		100 %	Henkel	dozwolone
BREF - Frische Dusche		100 %	Henkel	dozwolone
CAROLIN - Glanzreiniger		1,80 %	Boltom Belgium	dozwolone
CAROLIN - aktiv frisch		1,90 %	Boltom Belgium	dozwolone
CAROLIN - mit Leinsamenöl		1,90 %	Boltom Belgium	dozwolone
CAROLIN - Marseille Seife		1,80 %	Boltom Belgium	dozwolone
Mr. Proper - Zitrone		3,40 %	P & G	zabronione
Mr. Proper - Extra Hygiene		3,50 %	P & G	dozwolone
Mr. Proper - empfindliche Oberflächen		2,40 %	P & G	zabronione
Mr. Proper - Orangenschale		3,40 %	P & G	zabronione
Mr. Proper - Winterfrisch		3,40 %	P & G	zabronione
TERRA - Steinböden		12 %	Henkel	dozwolone
TERRA - Parkett		3,20 %	Henkel	dozwolone
TERRA - Hochglanzböden	czerw. 2009	100 %	Henkel	dozwolone

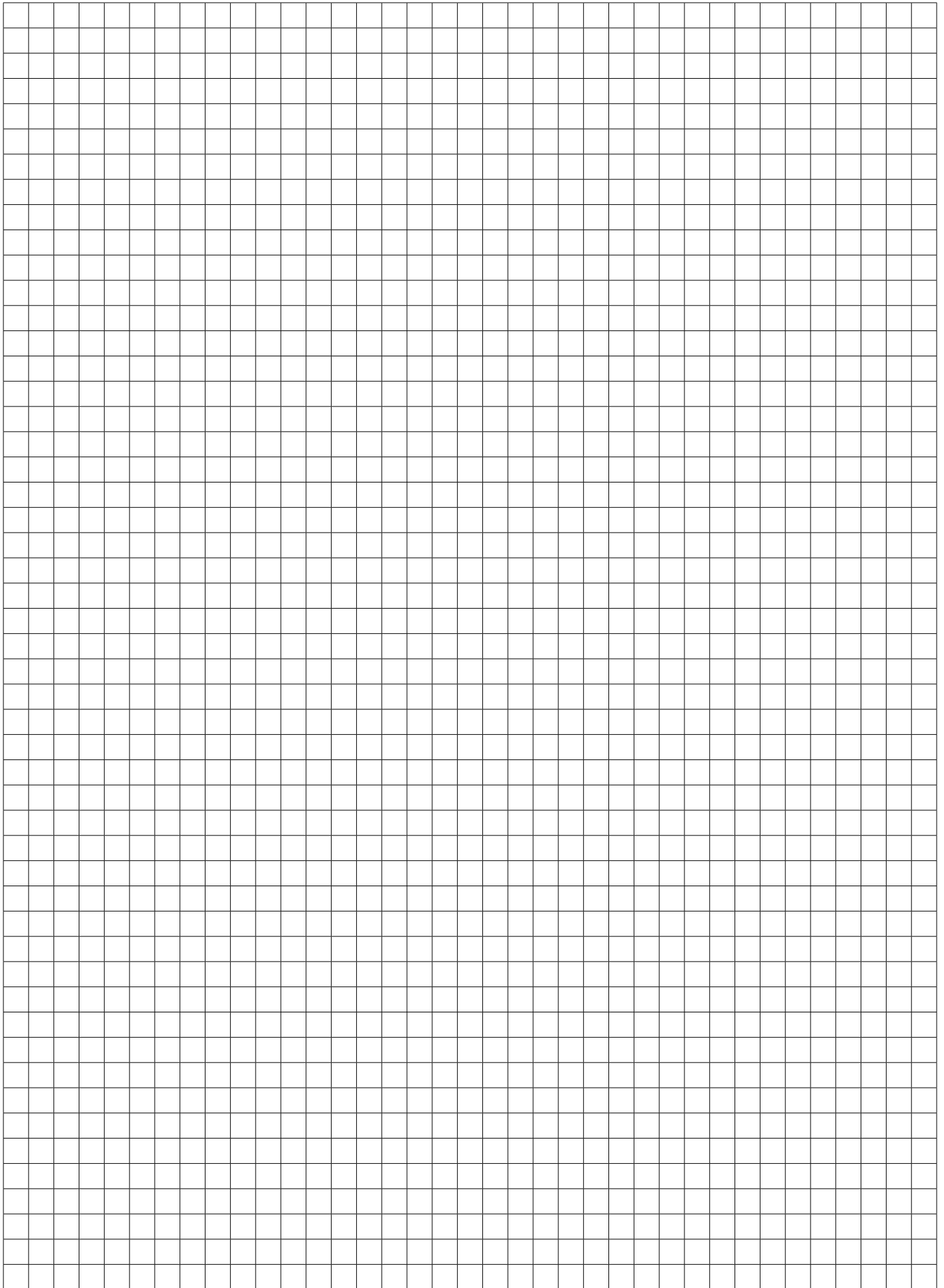
Nazwa marki	Data	Stężenie	Producent	Zastosowanie
Środki uszczelniające				
Cimberio Loxeal 58 11 PTFE - uszczelnienie do gwintów		100 %		zabronione
Dreibond 5331		100 %, 23 °C	Dreibond	zabronione
EPDM Gummi O-Ring		100 %	Join de France	dozwolone
Easyfit (Griffon)	czerw. 2009	100 %	Bison International	zabronione
Everseal - uszczelnienie do gwintów rurowych		100 %, 82 °C	Federal Process Corp.	zabronione
FACOT PTFE SEAL (uszczelnienie PTFE)		100 %		zabronione
Filjoint	czerw. 2009	100 %	GEB	zabronione
FILEPLAST EAU POTABLE	czerw. 2009	100 %	GEB	dozwolone
GEBATOUT 2	czerw. 2009	100 %	GEB	dozwolone
GEBETANCHE 82 (EX-GEB)	czerw. 2009	100 %	GEB	zabronione
Griffon - zestaw montażowy		100 %	Verhagen-Herlitzius BV.	dozwolone
Kolmat jointpaste (- 30 do + 135 °C)		100 %	Denso	dozwolone
Locher Paste Spezial		100 %	Locher & Co AG	dozwolone
Loctite 5061		100 %	Loctite	dozwolone
Loctite 518 - środek do usuwania uszczelnień		100 %, 82 °C	Loctite	zabronione
Loctite 5331	czerw. 2009	100 %	Loctite	dozwolone
Loctite 5366 silicomet AS-310		100 %	Loctite	dozwolone
Loctite 542		100 %, 23 °C	Loctite	zabronione
Loctite 55	czerw. 2009	100 %	Loctite	zabronione
Loctite 572 - uszczelnienie do gwintów	czerw. 2009	100 %, 60 °C	Loctite	zabronione
Loctite 577		100 %, 23 °C	Loctite	zabronione
Loctite Dryseal	wrz. 2008	100 %	Loctite	dozwolone
Manta Tape		100 %		dozwolone
Multipak		100 %		dozwolone
Neo-Fermit		100 %	Nissen & Volk	dozwolone
Neo-Fermit Universal 2000		100 %	Nissen & Volk	dozwolone
Plastic Fermit - uszczelnienie		100 %	Nissen & Volk	dozwolone
Precote 4		100 %	Omnifit	zabronione
Precote 80		100 %	Omnifit	zabronione
RectorSeal # 5		100 %, 82 °C	RectorSeal Corp.	zabronione
Red Silicone Sealant (- 65 do + 315 °C) środek uszczelniający na bazie silikonu		100 %	Loctite	dozwolone
Rite-Lok		100 %	Chemence	zabronione
Scotch-Grip Kautschuk & Dichtungskleber # 1300		100 %, 82 °C	3M	zabronione
Scotch-Grip Kautschuk & Dichtungskleber # 2141		100 %, 82 °C	3M	zabronione
Scotch-Grip Kautschuk & Dichtungskleber # 847		100 %, 82 °C	3M	zabronione
Selet Unyte		100 %, 82 °C	Whitman	zabronione
Tangit metalock	kwiec. 2007	100 %	Henkel	zabronione
Tangit Racoretanche	czerw. 2009	100 %	Loctite	dozwolone
Tangit Unilock	czerw. 2009	100 %	Henkel	zabronione
TWINEFLO (taśma PTFE) + środek montażowy		100 %	Resitape / Ulith	dozwolone
Twineflon	marzec 2009	100 %	Unith	dozwolone
Unipack	maj 2006	100 %		zabronione
Unipack Packsalve		100 %		dozwolone
Viscotex Locher Paste 2000		100 %		dozwolone

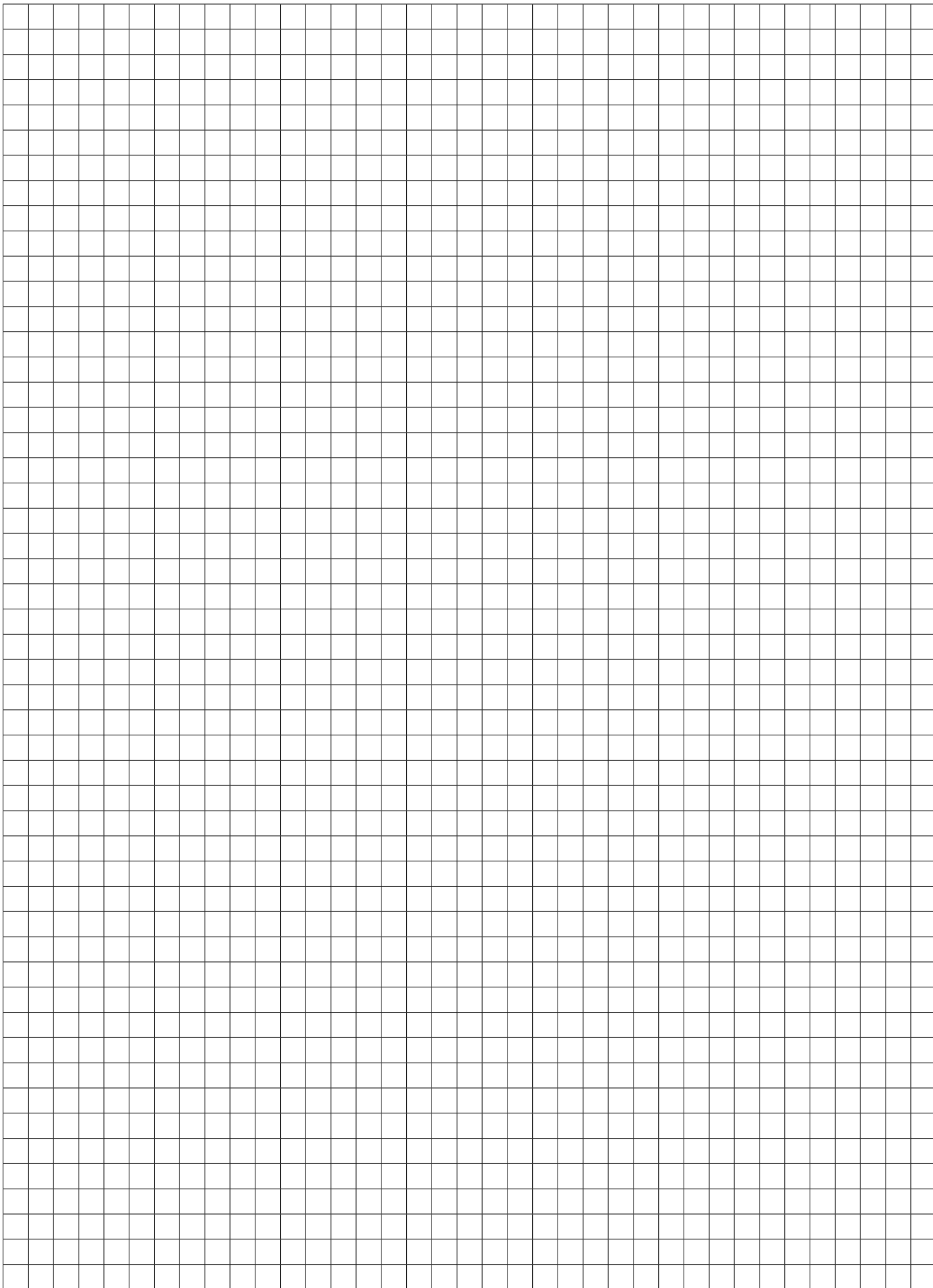
Nazwa marki	Data	Stężenie	Producent	Zastosowanie
Kleje				
Atmosfix	lipiec 2009	100 %	Atmos	zabronione
ARMAFLEX 520 KLEBER ADHESIVE	grudz. 2008	100 %, 50 °C		zabronione
ARMAFLEX HT 625	grudz. 2009	100 %, 50 °C		zabronione
BISON SILIKONENKIT SANITAIR		100 %		dozwolone
Bison-Tix - klej kontaktowy		100 %, 23 °C	Perfecta International	zabronione
CFS SILICONE SEALANT S-200 - środek uszczelniający silikon)		100 %		dozwolone
Colle Mastic hautes Performances	czerw. 2009	100 %	Orapi	dozwolone
Epoxy ST100	lipiec 2007	100 %		zabronione
GENKEM CONTACT ADHESIVE (klej kontaktowy)		100 %		zabronione
GOLD CIRCLE SILIKONEKIT BOUW TRANSPARENT		100 %		dozwolone
Knauf Sanitär-Silikonkit		100 %		dozwolone
Knauf Siliconkit do akrylu	lipiec 2009	100 %	Henkel	dozwolone
Pattex colle rigide PVC		100 %		zabronione
PEKAY GB480 (Vidoglue) - klej		100 %		zabronione
PEKAY GB685 (Insulglue) - klej		100 %		dozwolone
Repa R 200		100 %		dozwolone
RUBSON SILIKON SANITÄR TRANSPARENT SET		100 %	Rubson	dozwolone
RUBSON SILIKON SANITÄR TRANSPARENT SET		100 %	Rubson	dozwolone
hydrofobowy klej stolarski		100 %		dozwolone
Pianki				
BISON PUR SCHAUM	marzec 2009	100 %		zabronione
Boxer - pianka montażowa	luty 2007	100 %		zabronione
Gunfoam - Winter - Den Braven East sp. z o.o.	luty 2007	100 %		zabronione
Gunfoam Proby	luty 2007	100 %		zabronione
Hercusal	luty 2007	100 %		zabronione
MODIPUR HS 539	lipiec 2009	100 %	Wickes	zabronione
MODIPUR US 24 TEIL 2	lipiec 2009	100 %		zabronione
MODIPUR HS 539 / US 24 TEIL 2 (1/1)	lipiec 2009	100 %		zabronione
PUR Schaum (zawiera dwufenylometano-4,4-dwizocyanian)		100 %		zabronione
O.K. - 1 K PUR		100 %		zabronione
Omega Faum - pianka	luty 2007	100 %		zabronione
Proby - pianka montażowa	luty 2007	100 %		zabronione
PURATEC - 1 K PUR		100 %		zabronione
PURATEC - 2 K PUR		100 %		zabronione
Ramsauer - pianka PU	lipiec 2009	100 %		zabronione
Schacht- und Brunnenschaum Klima plus		100 %		zabronione
Soudal - pianka montażowa do niskich temperatur	luty 2007	100 %		zabronione
SODAL Pistolenschaum Soudalfoam -10	luty 2007	100 %		zabronione
SODAL pianka PU	lipiec 2009	100 %		zabronione
Türmontageschaum 2-K Klima plus		100 %		dozwolone
TYTAN Professional Pistolenschaum Winter	luty 2007	100 %		zabronione
TYTAN Professional für PCV Pistolenschaum	luty 2007	100 %		zabronione
TYTAN Professional Lexy 60 Niederdruck	luty 2007	100 %		zabronione

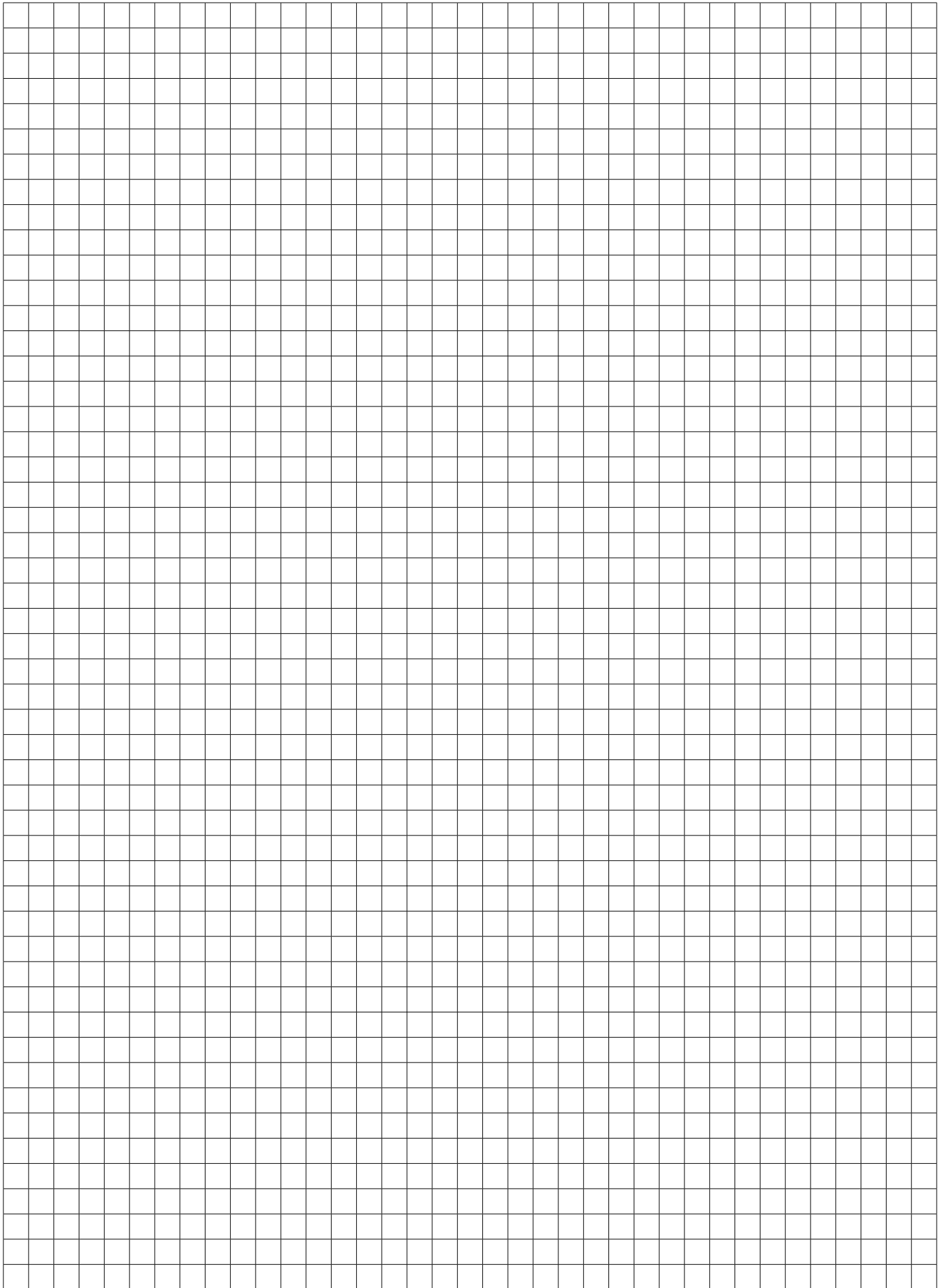
Nazwa marki	Data	Stężenie	Producent	Zastosowanie
TYTAN Euro-Line Montageschaum	luty 2007	100 %		zabronione
TYTAN Professional für PCV - pianka montażowa	luty 2007	100 %		zabronione
ZIMOWA SUPER PLUS - (pianka montażowa)	luty 2007	100 %		zabronione
Smary stałe				
BAYSILONE ÖL M 1000		100 %		dozwolone
BECHEM BERUSOFT 30		100 %	bechem	dozwolone
Bechem Berulube Sihaf 2	maj 2008	100 %	bechem	dozwolone
Dansoll Silec Blue Silicone Spray (Silikon-Spray)		100 %	dansoll	dozwolone
Dansoll Super Silec Sanitär-Montagepaste		100 %	dansoll	dozwolone
Huile de chenevis		100 %		dozwolone
Kluber Proba 270		100 %	Kluber	dozwolone
Kluber Paralig GTE 703		100 %, 80 °C, 96 h	Kluber	dozwolone
Kluber Syntheso glep1		100 %, 135 °C, 120 h	Kluber	zabronione
KLÜBERSYNTH VR 69-252		100 %	Kluber	dozwolone
Kluber Unislikikone L641		100 %	Kluber	dozwolone
Kluber Unislikikone TKM 1012		100 %, 80 °C, 96 h	Kluber	dozwolone
OKS 462 / 0956409		100 %	Kluber	dozwolone
OKS 477 HAHNFETT		100 %	Kluber	dozwolone
Luga Srpay (Leif Koch)		100 %	Leif Koch	dozwolone
Rhodorsil 47 V 1000		100 %, 80 °C, 96 h		dozwolone
Silikon Spray (Motip)		100 %	Motip	dozwolone
silicona lubrificante SDP ref S-255		100 %		dozwolone
Silikonöl M 10 - M 100000		100 %		dozwolone
Silikonöl M 5		100 %		dozwolone
Turmisilon GL 320 1-2		100 %		dozwolone
UNISILIKON L250L	czerw. 2008	100 %		dozwolone
Wacker Silikon		50 %, 95 °C, 96 h	Wacker	zabronione
Metale				
jony miedzi (Cu 2+)		50 ppm		dozwolone
topnik lutowniczy S 39	czerw. 2009	100 %		dozwolone
topnik lutowniczy S 65	lipiec 2009	100 %		zabronione
YORKSHIRE FLUX		100 %		zabronione
Degussa Degufit 3000		100 %	Degussa	dozwolone
jony aluminium (Al 3+)		50 ppm		dozwolone
Atmosflux	lipiec 2008	100 %		dozwolone
Lakiery				
Sigma Superprimer TI		100 %	Sigma Coatings	dozwolone
Sigma Amarol		100 %	Sigma Coatings	dozwolone
Decalux		100 %	De Keyn Paint	dozwolone
Permaline		100 %	ITI-Trimetal	dozwolone
Silvatane		100 %	ITI-Trimetal	dozwolone
DULUX wasserbasierender Hochglanz-Lack		100 %	ICI	zabronione
DULUX wasserbasierender Seidenglanz-Lack, Satin		100 %	ICI	zabronione
DULUX für mikroporöses Holz, Seidenglanz		100 %	ICI	dozwolone
DULUX Bodenfarbe, sehr widerstandsfähig, Seidengl.		100 %	ICI	dozwolone

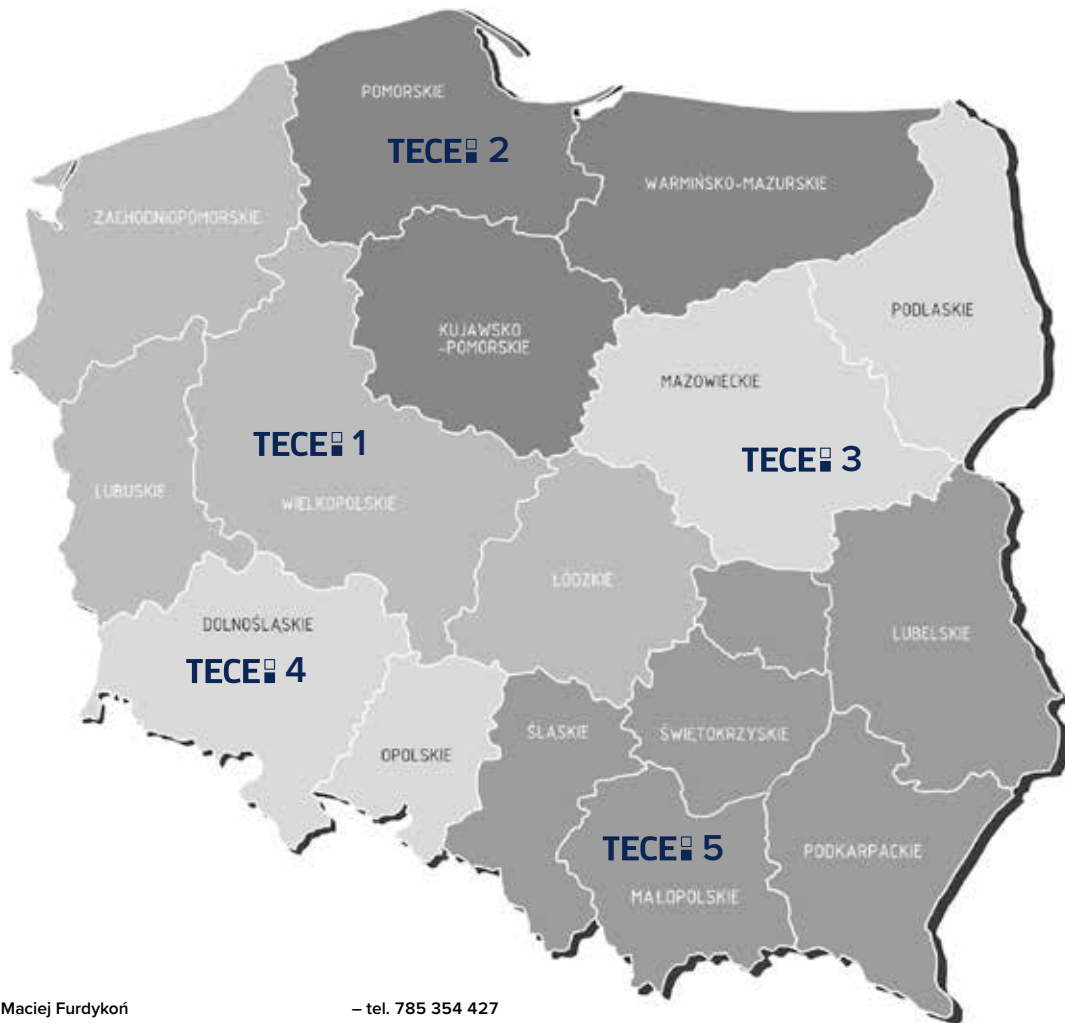
Nazwa marki	Data	Stężenie	Producent	Zastosowanie
DULUX Metallfarbe, antikorrosion, Hochglanz		100 %	ICI	dozwolone
Hammerite weiß, Seidenglanz		100 %	ICI	dozwolone
Hammerite weiß, Hochglanz, basierend auf Xyleen		100 %	ICI	zabronione
Hammerite silbergrau Hochglanz, basierend auf Xyleen		100 %	ICI	dozwolone
Boss Satin		100 %	BOSSPAINTS	dozwolone
Hydrosatin Interior		100 %	BOSSPAINTS	dozwolone
Carat		100 %	BOSSPAINTS	dozwolone
Bolatex		100 %	BOSSPAINTS	dozwolone
Optiprim		100 %	BOSSPAINTS	dozwolone
Elastoprim		100 %	BOSSPAINTS	dozwolone
Plastiprop		100 %	BOSSPAINTS	zabronione
Formule MC		100 %	BOSSPAINTS	zabronione
MAPEGRUNT		100 %	Mapei	dozwolone
DULUX PRIMER		100 %	ICI	dozwolone
UNI-GRUNT		100 %	Atlas	dozwolone
Masa szpachlowa i produkty budowlane				
Bituperl (izolacyjna masa wypełniająca z asfaltem)		100 %		dozwolone
powłoka izolacyjna z asfaltem		100 %		dozwolone
klej na zimno do papieru asfaltowanego		100 %		dozwolone
Climacoll - klej do rurowej pianki izolacyjnej		100 %		zabronione
Compactuna		6 %		dozwolone
FERROCLEAN 9390	luty 2008	100 %		dozwolone
FT-extra		100 %		dozwolone
Giso Grundprimer		100 %		zabronione
KNAUF STUC PRIMER	lipiec 2009	100 %		dozwolone
Mellerud Schimmelvernichter		100 %		dozwolone
Izolacja z wełny mineralnej z warstwą chroniącą przed oparami metali	lipiec 2007	100 %		zabronione
Nivoperl (izolacyjna masa wypełniająca)		100 %		dozwolone
PCI LASTOGUM	luty 2008	100 %		dozwolone
PCI Seccoral 1K	luty 2008	100 %		dozwolone
Perfax Rebouche tout	lipiec 2009	100 %		dozwolone
pianka izolacyjna do rur PE		100 %		dozwolone
Polyfilla - masa wypełniająca do ścian		100 %	Polyfilla	dozwolone
Porion - ekspresowa masa szpachlowa		100 %	Henkel	dozwolone
Porion - zaprawa do napraw		100 %	Henkel	zabronione
Portland Cement - cement		100 %	CBR	dozwolone
RIKOMBI KONTAKT (RIGIPS)		100 %		dozwolone
izolacja samoprzylepna pianka PE (usztywniająca)		100 %		zabronione
SOPRO FDH 525 (folia płynna)	wrz. 2008	100 %		dozwolone
Stucal Putz		100 %	Gyproc	dozwolone
TANGIT REINIGER	lipiec 2007	100 %		zabronione
TANGIT Spezialreiniger	lipiec 2007	100 %		dozwolone
klej do płytek		100 %		dozwolone
grunt uniwersalny		100 %		dozwolone
Holz-Beton Multiplex Bruynzeel (Dämpfe von ...)		100 %		zabronione
Holz Kiefernholz (Dämpfe von ...)		100 %		zabronione

Nazwa marki	Data	Stężenie	Producent	Zastosowanie
Holz MDF mitteldichte Faserplatte (Dämpfe von ...)		100 %		zabronione
Holz Multiplex wasserdicht geklebt (Dämpfe von ...)		100 %		zabronione
Anti-Termite				
Aripyreth Oil Solution		100 %, 23 °C		dozwolone
Baktop MC		100 %, 23 °C		dozwolone
Ecolofen CW		100 %, 23 °C		dozwolone
Ecolofen Emulsifiable Concentrate – Emulgierbares Konzentrat		100 %, 23 °C		dozwolone
Ecolofen Oil Solution - Öllösung		100 %, 23 °C		dozwolone
Grenade MC		100 %, 23 °C		dozwolone
Hachikusan 20WE/AC		100 %, 23 °C		dozwolone
Hachikusan FL		100 %, 23 °C		dozwolone
Kareit Oil Solution - Öllösung		100 %		dozwolone
Rarap MC		100 %, 23 °C		dozwolone
Inhibitory korozji				
BAYROFILM T 185		0,30 %		dozwolone
Copal Korrosionsinhibitor	kwiec. 2007	100 %		dozwolone
KAN-THERM	wrz. 2008	100 %		dozwolone
INIBAL PLUS	wrz. 2008	100 %		dozwolone
NALCO VARIDOS 1PLUS1	styczeń 2009	2 %, 23 & 95 °C		dozwolone
Spraye do wykrywania nieszczelności przewodów gazowych				
LIQUI MOLY Lecksuchspray		100 %, 23 °C		dozwolone
Multitek Gasleckspray		100 %		zabronione
Sherlock Gasleckmelder		100 %		dozwolone
Ulith Leckdetektorspray	wrz. 2008	100 %		dozwolone
LECK-SUCH-SPRAY 400ML (ART. 3350)	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
LECK-SUCH-SPRAY 400ML (ART. 1809)	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
LECKSUCHER PLUS (ART. 890-27)	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
LECKSUCHER 400 ML (ART. 890-20)	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
LECKSUCHERSPRAY ROTEST	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
GUPOFLEX LEAK-SEEKER (ART 301) Lecksucher	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
LECKSUCHER 5 L (ART 4120)	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
GUEPO LEAK-SEEKER ETL (ART 121) Lecksucher	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
GUEPO LEAK-SEEKER SOAPLESS (ART 131) Lecksucher ohne Seife	styczeń 2009	100 %, 23 °C & 95 °C		dozwolone
GASLEAK DETECTOR (GRIFFON)	czerw. 2009	100 %, 60 °C		dozwolone
GASLEAK DETECTOR KZ Gasleckdetektor	czerw. 2009	100 %, 60 °C		dozwolone









Dyrektor Handlowy - Maciej Furdykoń

– tel. 785 354 427

TECE 1: Regionalny Dyrektor Sprzedaży – Piotr Blige

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Krzysztof Makowski

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Maciej Jędrzejewski

(region zachodniopomorski, lubuski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Sebastian Roszak

(region zachodniopomorski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Marcin Małmyga

(region lubuski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Michał Ożarek

(region wielkopolski-północny)

Doradca Techniczno-Handlowy – Daniel Pawłowski

(region wielkopolski-południowy)

Doradca Techniczno-Handlowy – Łukasz Hetka

(region łódzki)

TECE 2: Regionalny Dyrektor Sprzedaży – Maciej Tomasikiewicz

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Rafał Petryszyn

Doradca Techniczno-Handlowy – Adam Dondalski

(region warmińsko-mazurski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Marcin Szulc

(region kujawsko-pomorski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Dawid Lange

(region pomorski)

TECE 3: Regionalny Dyrektor Sprzedaży – Paweł Nowicki

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Korneliusz Rydzewski

Doradca ds. Technicznych i Projektowych

Doradca Techniczno-Handlowy – Tomasz Miskiewicz

(region mazowiecki)

Doradca Techniczno-Handlowy – Grzegorz Łopieński

(region podlaski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Marcin Mroziewicz

(region mazowiecki, podlaski)

– tel. 691 015 350

– tel. 665 855 552

– tel. 515 220 688

– tel. 693 699 900

– tel. 697 588 883

– tel. 697 588 887

– tel. 503 143 056

– tel. 535 366 006

– tel. 608 620 062

– tel. 693 599 990

– tel. 515 061 236

– tel. 601 942 489

– tel. 601 640 725

– tel. 691 994 443

– tel. 883 383 935

– tel. 660 565 800

– tel. 519 539 100

– tel. 691 976 576

– tel. 609 614 274

TECE 4: Regionalny Dyrektor Sprzedaży – Tomasz Bołoz

Doradca Techniczno-Handlowy – Józef Bodak

(region dolnośląski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Damian Body

(region opolski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Hubert Dzwonek

(region dolnośląski, opolski)

TECE 5: Regionalny Dyrektor Sprzedaży – Rafał Durda

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Adam Kubica

(region małopolski, śląski)

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Adam Filipiuk

(region podkarpacki, świętokrzyski, lubelski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Łukasz Prochal

(region małopolski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Jakub Rewaj

(region śląski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Mateusz Rosik

(region małopolski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Marcin Zygmunt

(region podkarpacki)

Doradca Techniczno-Handlowy – Grzegorz Szymonek

(region świętokrzyski)

Doradca Techniczno-Handlowy – Tomasz Kowalczyk

(region lubelski)

Doradztwo Techniczno-Projektowe:

Kierownik Działu Technicznego – Dominik Kasprzyk

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Aleksandra Drozdalska

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Andrzej Marchewicz

Doradca ds. Technicznych – Andrzej Majewski

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Joanna Karolczak

Doradca ds. Technicznych i Projektowych – Piotr Orzechowski

Szef Serwisu – Mirosław Litke

Specjalista ds. serwisu technicznego – Sławomir Bułgajewski

– tel. 735 200 370

– tel. 515 061 235

– tel. 882 796 070

– tel. 883 843 130

– tel. 603 982 247

– tel. 605 789 864

– tel. 609 366 668

– tel. 504 145 528

– tel. 518 018 551

– tel. 694 619 392

– tel. 532 228 570

– tel. 535 393 644

– tel. 665 855 557

– tel. 882 794 920

– tel. 535 411 788

– tel. 601 940 056

– tel. 601 781 474

– tel. 532 774 448

– tel. 532 774 440

– tel. 506 055 898

– tel. 728 451 164

